



IMPORTIR :
PT. BAHTERA TUNAS FAJAR
JL. GANG TENGAH NO.76 SEMARANG
IMKG.1266.06.2022

BF8802E

Operation Instruction & Parts Book

Read safety instructions carefully and understand them before using. Retain this Operation Instruction for future reference. Excuse for not notice in advance while the design of the sparepart has to be changed.

Instruksi Operasi & Buku Suku Cadang

Baca instruksi keselamatan dengan cermat dan pahami sebelum digunakan. Simpan instruksi operasi ini untuk referensi di masa mendatang. Maaf tidak pemberitahuan terlebih dahulu sedangkan desain sparepart harus diubah.

Thank you very much for buying our sewing machine. Before using your new machine, please read the safety instructions below and the explanations given in the Operation Instruction.

With industrial sewing machines, it is normal to carry out work while positioned directly in front of moving parts such as the needle and thread take-up lever, and consequently there is always a danger of injury that can be caused by these parts. Follow the instructions from training personnel and instructors regarding safe and correct operation before operating the machine so that you will know how to use it correctly.

Terima kasih banyak telah membeli mesin jahit kami. Sebelum menggunakan mesin baru Anda, harap baca petunjuk keselamatan di bawah ini dan penjelasan yang diberikan dalam Petunjuk Pengoperasian.

Dengan mesin jahit industri, adalah normal untuk melakukan pekerjaan sambil berhadapan langsung dengan bagian yang bergerak seperti tuas pengambil jarum dan benang, dan akibatnya selalu ada bahaya cedera yang dapat disebabkan oleh bagian-bagian ini. Ikuti petunjuk instruksi dari personel pelatihan dan instruktur mengenai pengoperasian yang aman dan benar sebelum mengoperasikan mesin sehingga Anda akan mengetahui cara menggunakannya dengan benar.

SAFETY INSTRUCTIONS/ INSTRUKSI KESELAMATAN

1. Safety indications and their meanings/ Indikasi keselamatan dan artinya

This instruction manual and the indications and symbols that are used on the machine itself are provided in order to ensure safe operation of this machine and to prevent accidents and injury to yourself or other people.

The meaning of these indications and symbols are given below.

Instruksi manual ini dan indikasi serta simbol yang digunakan pada mesin itu sendiri disediakan untuk memastikan pengoperasian yang aman dari mesin ini dan untuk mencegah kecelakaan dan cedera pada diri Anda atau orang lain.

Arti dari indikasi dan simbol ini diberikan di bawah ini.

Indications/ Indikasi

Indikasi

 DANGER/  BAHAYA	The instructions which follow this term indicate situations where failure to follow the instructions will almost certainly result in death or severe injury. Instruksi yang mengikuti istilah ini menunjukkan situasi di mana kegagalan untuk mengikuti instruksi hampir pasti akan mengakibatkan kematian atau cedera parah.
 CAUTION/  PERINGATAN	The instructions which follow this term indicate situations where failure to follow the instructions could cause injury when using the machine or physical damage to equipment and surroundings. Petunjuk yang mengikuti istilah ini menunjukkan situasi di mana kegagalan untuk mengikuti petunjuk dapat menyebabkan cedera saat menggunakan mesin atau kerusakan fisik pada peralatan dan sekitarnya.
 CAUTION/  PERHATIAN	The instructions which follow this term indicate situations where failure to follow the instructions will almost certainly result in death or severe injury. Petunjuk yang mengikuti istilah ini menunjukkan situasi di mana kegagalan untuk mengikuti petunjuk hampir pasti akan mengakibatkan kematian atau cedera parah. Petunjuk yang mengikuti istilah ini menunjukkan situasi di mana kegagalan untuk mengikuti petunjuk hampir pasti akan mengakibatkan kematian atau cedera parah.

Symbols/ Simbol



..... This symbol ($\triangle$) indicates something that you should be careful of. The picture inside the triangle indicates the nature of the caution that must be taken.
(For example, the symbol at left means "beware of injury".)

Simbol ini ($\triangle$) menunjukkan sesuatu yang Anda harus berhati-hati. Gambar di dalam segitiga menunjukkan sifat kehati-hatian yang harus diambil.
(Misalnya, simbol di sebelah kiri berarti "waspadalah terhadap cedera".)



———— This symbol ($\circ$) indicates something that you must not do.

Simbol ini ($\circ$) menunjukkan sesuatu yang tidak boleh Anda lakukan.



..... This symbol ($\bullet$) indicates something that you must do. The picture inside the circle indicates the nature of the thing that must be done.
(For example, the symbol at left means "you must make the ground connection".)

Simbol ini ($\bullet$) menunjukkan sesuatu yang harus Anda lakukan. Gambar di dalam lingkaran menunjukkan sifat hal yang harus dilakukan.
(Misalnya, simbol di sebelah kiri berarti "Anda harus membuat sambungan ground".)

2. Notes on safety/ Catatan tentang keselamatan

DANGER/ BAHAYA

Wait at least 5 minutes after turning off the power switch and disconnecting the power cord from the wall outlet before opening the face plate of the control box. Touching areas where high voltages are present can result in severe injury.



Tunggu setidaknya 5 menit setelah mematikan sakelar daya dan melepaskan kabel daya dari stopkontak sebelum membuka pelat muka kotak kontrol. Menyentuh area dengan tegangan tinggi dapat mengakibatkan cedera parah.

Please do not put hand in belt openings, or hand may be involved into the belt will be seriously injured.

Harap jangan memasukkan tangan ke dalam bukaan sabuk, atau tangan yang tertarik ke dalam sabuk akan terluka parah.

CAUTION/PERINGATAN

Environmental requirements/ Persyaratan lingkungan

Use the sewing machine in an area which is free from sources of strong electrical noise such as highfrequency welders. Sources of strong electrical noise may cause problems with correct operation.

Gunakan mesin jahit di area yang bebas dari sumber kebisingan listrik yang kuat seperti tukang las frekuensi tinggi. Sumber kebisingan listrik yang kuat dapat menyebabkan masalah dengan operasi yang benar.

Any fluctuations in the power supply voltages should be within $\pm 10\%$ of the rated voltage for the machine. Voltage fluctuations which are greater than this may cause problems with correct operation.

Setiap fluktuasi tegangan catu daya harus berada dalam $\pm 10\%$ dari tegangan pengenal untuk mesin. Fluktuasi tegangan yang lebih besar dari ini dapat menyebabkan masalah dengan pengoperasian yang benar.

The power supply capacity should be greater than the requirements for the sewing machine's electrical consumption. Insufficient power supply capacity may cause problems with correct operation.

Kapasitas catu daya harus lebih besar dari kebutuhan konsumsi listrik mesin jahit. Kapasitas catu daya yang tidak mencukupi dapat menyebabkan masalah dengan pengoperasian yang benar.

The ambient temperature should be within the range of 5°C to 35°C during use. Temperatures which are lower or higher than this may cause problems with correct operation.

Suhu sekitar harus berada dalam kisaran dari 5 hingga 35 saat digunakan. Suhu yang lebih rendah atau lebih tinggi dari ini mungkin menyebabkan masalah dengan operasi yang benar.

The relative humidity should be within the range of 45% to 85% during use, and no dew formation should occur in any devices. Excessively dry or humid environments and dew formation may cause problems with correct operation.

Kelembaban relatif harus berada dalam kisaran 45% hingga 85% selama penggunaan, dan tidak boleh ada pembentukan embun di perangkat apa pun. Lingkungan yang terlalu kering atau lembab dan pembentukan embun dapat menyebabkan masalah dengan pengoperasian yang benar.

Avoid exposure to direct sunlight during use. Exposure to direct sunlight may cause problems with correct operation.

Hindari paparan sinar matahari langsung saat digunakan. Paparan sinar matahari langsung dapat menyebabkan masalah dengan pengoperasian yang benar.

In the event of an electrical storm, turn off the power and disconnect the power cord from the wall outlet. Lightning may cause problems with correct operation.

Jika terjadi badai listrik, matikan daya dan cabut kabel daya dari stopkontak. Petir dapat menyebabkan masalah dengan pengoperasian yang benar.

Installation/Instalasi

Machine installation should only be carried out by a qualified technician.

Pemasangan mesin hanya boleh dilakukan oleh teknisi yang berkualifikasi.

Contact your dealer or a qualified electrician for any electrical work that may need to be done.

Hubungi dealer Anda atau teknisi listrik yang berkualifikasi untuk pekerjaan listrik yang mungkin perlu dilakukan.

The sewing machine weighs approximately 40kg. The installation should be carried out by two or more people.

Berat mesin jahit sekitar 40kg. Instalasi harus dilakukan oleh dua atau lebih banyak orang.

Don't connect the power cord until installation is complete, otherwise the machine may operate if the foot switch is depressed by mistake, which could result in injury.

Jangan sambungkan kabel daya hingga pemasangan selesai, jika tidak, mesin dapat beroperasi jika: sakelar kaki tertekan karena kesalahan, yang dapat mengakibatkan cedera.

Be sure to connect the ground. If the ground connection is not secure, you run a high risk of receiving a serious electric shock, and problems with correct operation may also occur.

Pastikan untuk menghubungkan ground / tanah. Jika tanah koneksi tidak aman, Anda berisiko tinggi menerima sengatan listrik yang serius, dan masalah dengan operasi yang benar juga dapat terjadi.

Install the safety covers to the machine head and motor.

Pasang penutup pengaman ke kepala mesin dan motor.

Hold the machine head with both hands when tilting it back or returning it to its original position. Furthermore, after tilting back the machine head, do not push the face plate side or the pulley side from above, as this could cause the machine head to topple over, which may result in personal injury or damage to the machine.

Pegang kepala mesin dengan kedua tangan saat memiringkan kembali atau mengembalikannya ke posisi semula. Selanjutnya, setelah memiringkan kembali kepala mesin, jangan mendorong sisi pelat muka atau sisi katrol dari atas, karena ini dapat menyebabkan kepala mesin terguling, yang dapat mengakibatkan cedera pribadi atau kerusakan pada mesin.

All cords should be secured at least 25mm away from any moving parts. Furthermore, do not excessively bend the cords or secure them too firmly with staples, otherwise there is the danger that fire or electric shocks could occur.

Semua kabel harus diamankan setidaknya sejauh 25mm dari setiap bagian yang bergerak. Selanjutnya, jangan tekuk kabel secara berlebihan atau kencangkan juga kuat dengan staples, jika tidak, ada bahaya bahwa kebakaran atau sengatan listrik dapat terjadi.

If using a work table which has caster, the casters should be secured in such a way so that they cannot move.

Jika menggunakan meja kerja yang memiliki roda, roda harus diamankan sedemikian rupa sehingga mereka tidak bisa bergerak.

Be sure to wear protective goggles and gloves when handling the lubricating oil and grease, so that they don't get into your eyes or onto your skin, otherwise inflammation can result. Furthermore, do not drink the oil or eat the grease under any circumstances, as they can cause vomiting and diarrhoea. Keep the oil out of the reach children.

Pastikan untuk memakai kacamata pelindung dan sarung tangan saat menangani minyak pelumas dan gemuk, jadi bahwa mereka tidak masuk ke mata Anda atau ke kulit Anda, jika tidak, peradangan dapat terjadi. Selanjutnya, jangan minum minyak atau makan gemuk dalam keadaan apa pun, semampu mereka menyebabkan muntah dan diare. Jauhkan minyak dari jangkauan anak-anak.

CAUTION/PERINGATAN

Sewing/Jahit

This sewing machine should only be used by operators who have received the necessary training in safe use beforehand.

Mesin jahit ini hanya boleh digunakan oleh operator yang telah menerima pelatihan

The sewing machine should not be used for any applications other than sewing.

Mesin jahit tidak boleh digunakan untuk apapun aplikasi selain menjahit.

Be sure to wear protective goggles when using the machine. If goggles are not worn, there is the danger that if a needle breaks, parts of the broken needle may enter your eyes and injury may result.

Pastikan untuk memakai kacamata pelindung saat menggunakan mesin. Jika kacamata tidak dipakai, ada bahaya jika jarum patah, bagian dari jarum yang patah mungkin masuk ke mata Anda dan cedera dapat terjadi.

Turn off the power switch at the following times, otherwise the machine may operate if the foot switch is depressed by mistake, which could result in injury.

- When threading the needle
- When replacing the needle and bobbin
- When not using the machine and when leaving the machine unattended

Matikan sakelar daya pada waktu-waktu berikut, jika tidak, mesin dapat beroperasi jika sakelar kaki tertekan karena kesalahan, yang dapat mengakibatkan cedera.

- Saat memasang jarum
- Saat mengganti jarum dan gelendong
- Saat tidak menggunakan mesin dan saat meninggalkan mesin tanpa pengawasan

If using a work table which has casters, the casters should be secured in such a way so that they cannot move.

Jika menggunakan meja kerja yang memiliki roda, roda harus diamankan sedemikian rupa sehingga tidak dapat bergerak.

Attach all safety devices before using the sewing machine. If the machine is used without these devices attached, injury may result.

Pasang semua perangkat keselamatan sebelum menggunakan mesin jahit. Jika mesin digunakan tanpa perangkat terpasang, cedera dapat terjadi.

Do not touch any of the moving parts or press any objects against the machine while sewing as this may result in personal injury or damage to the machine.

Jangan menyentuh bagian yang bergerak atau menekan benda apapun terhadap mesin saat menjahit karena ini mungkin mengakibatkan cedera atau kerusakan pada mesin.

If an error occurs in machine operation, or if abnormal noises or smells are noticed, immediately turn off the power switch. Then contact your nearest dealer or a qualified technician.

Jika terjadi kesalahan dalam pengoperasian mesin, atau jika suara atau bau tidak normal segera diketahui, matikan sakelar daya. Kemudian hubungi dealer terdekat Anda atau teknisi yang memenuhi syarat.

If the machine develops a problem, contact your nearest dealer or a qualified technician.

Jika mesin mengalami masalah, hubungi dealer terdekat atau teknisi yang memenuhi syarat.

Cleaning/ Pembersihan

Turn off the power switch before carrying out cleaning, otherwise the machine may operate if the foot switch is depressed by mistake, which could result in injury.

Matikan sakelar daya sebelum melakukan pembersihan, jika tidak, mesin dapat beroperasi jika sakelar kaki tertekan karena kesalahan, yang dapat mengakibatkan cedera.

Be sure to wear protective goggles and gloves when handling the lubricating oil and grease, so that they do not get into your eyes or onto your skin, otherwise inflammation can result. Furthermore, do not drink the oil or eat the grease under any circumstances, as they can cause vomiting and diarrhoea. Keep the oil out of the reach of children.

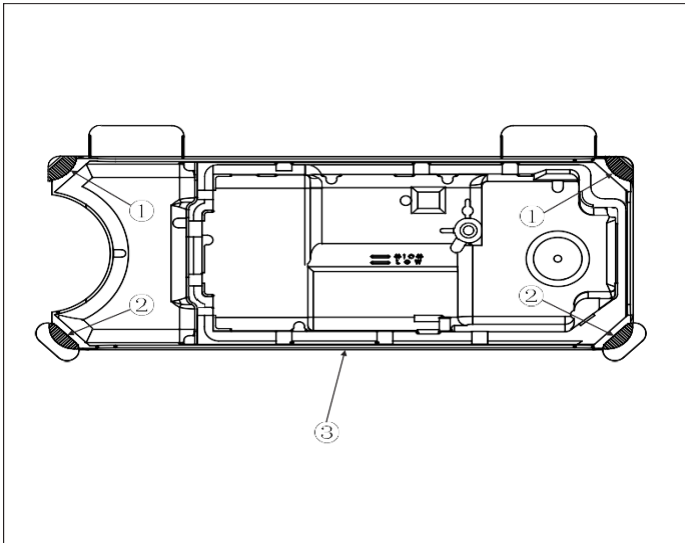
Pastikan untuk memakai kacamata pelindung dan sarung tangan saat memberi minyak pelumas agar tidak masuk ke mata Anda atau ke kulit Anda, jika tidak, peradangan dapat terjadi. Selanjutnya, jangan meminum atau memakan dalam keadaan apa pun, karena dapat menyebabkan muntah dan diare. Jauhkan minyak dari jangkauan anak-anak.

CONTENST/ DAFTAR ISI

1. Installation/ Instalasi	1
2. Lubrication/ Pelumasan	2
3. Adjusting the amount of oil in the hook/ Menyesuaikan jumlah minyak di hook.....	2
4. Attaching The Needle/ Memasang Jarum	4
5. Setting The Bobbin Into Bobbin Case/ Memasang Gelendong pada tempat Gelendong	4
6. Threading The Machine Head/ Mengulir benang di Kepala Mesin	4
7. Adjusting The Stitch Length/ Menyesuaikan Panjang Jahitan	5
8. Installing The Thread Stand/ Memasang Dudukan Benang	5
9. Adjusting The Height Of The Knee Lifter/ Menyesuaikan Ketinggian Pengangkat Lutut	5
10. Pedal Operation/ Operasi Pedal	6
11. Adjusting The Needle Thread Tension/ Menyesuaikan Ketegangan Benang Jarum	6,7
12. Tread Take-up Spring/ pegas pengangkat benang	7
13. Hand Lifter/ Pengangkat Tangan	7
14. Presser Foot Pressure/ Tekanan Kaki Presser	8
15. Adjusting The Feed.Timing/ menyetel waktu umpan.....	8
16. Tilt Of Needle Dog/ Kemiringan Jarum	9
17. Height Of The Feed Dog/ Tinggi <i>Feed Dog</i>	9
18. Adjusting The Height Of The Presser Foot/ Menyesuaikan Ketinggian Kaki Presser	10
19. Pedal Pressure And Pedal Stroke/ Tekanan Pedal Dan Stroke Pedal	10
20. Adjusting Of The Pedal/ Menyesuaikan Pedal	11
21. Needle-to-hook Relationship/ Hubungan Jarum-ke-kait	11
22. Change of fixed knife and shift knife/ Ganti pisau tetap dan pisau gerak	12
23. Adjusting The Thread Take-up/ Menyesuaikan Pengambilan Benang	12
24. Foot switch connection/ Sambungan sakelar kaki	13
25. Specification/ Spesifikasi	14
26. Trouble Shooting Guide/ Panduan Mengatasi Masalah	15

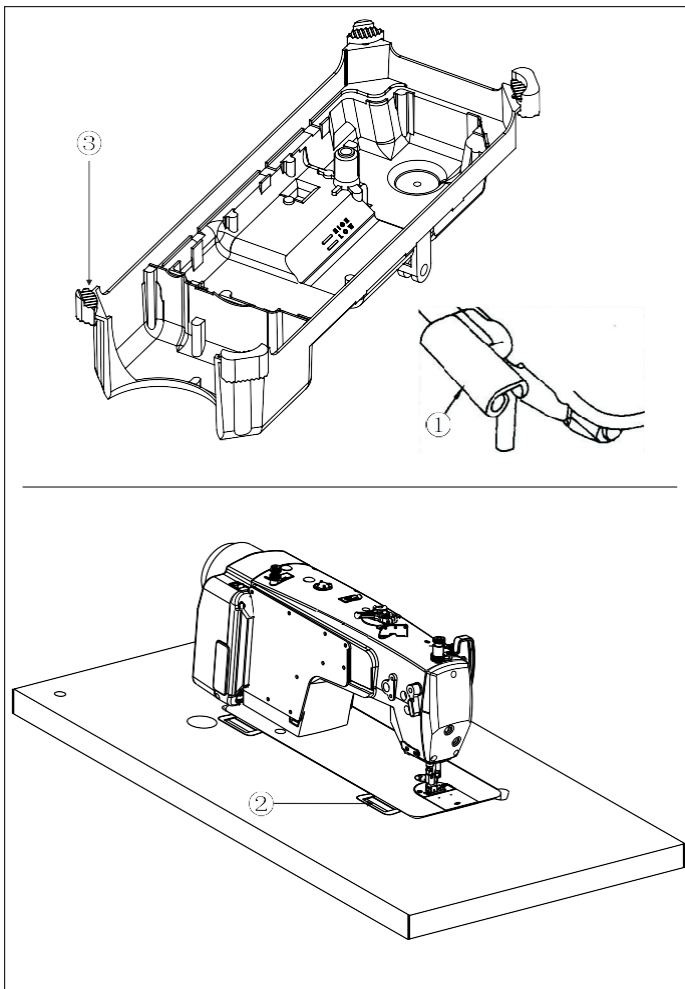
1. Installation/ Instalasi

(1) installing the oil pan/ memasang panci minyak



- 1) The oil pan should rest on the four corners of the machine table groove.
- 2) Fix two rubber seats ① and two rubber seats ② on the four corners of the oil pan. The oil pan should rest on the machine table groove.
- 3) Panci oli harus diletakkan di keempat sudut alur meja mesin.
- 4) 2) Pasang duaudukan karet dan duaudukan karet di keempat sudut panci oli. Panci oli harus bersandar pada alur meja mesin.

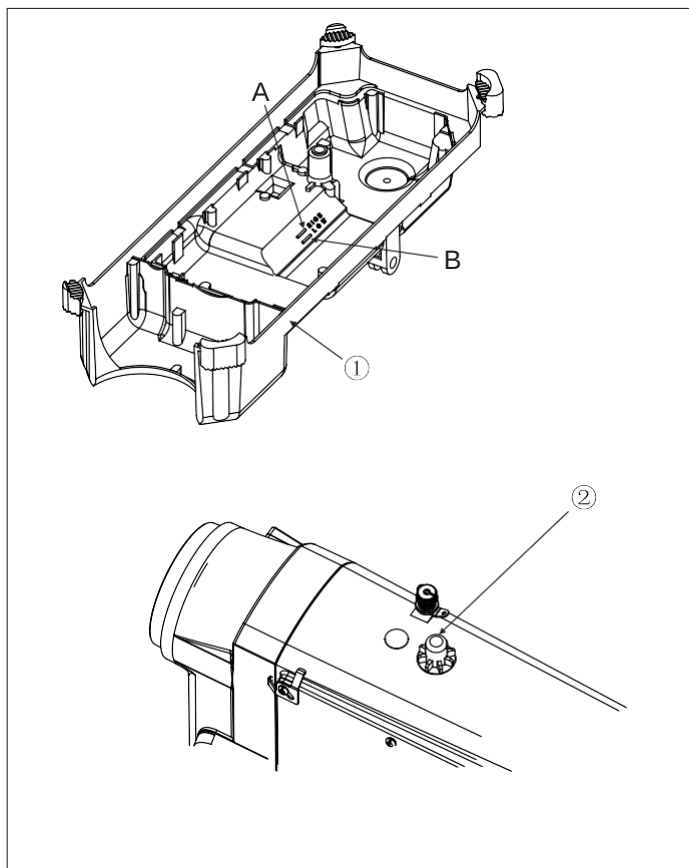
(2) installing the hinge/
memasang engsel



Fit hinge ① into the opening in the machine bed and fit the machine head to table rubber hinge ② before placing the machine head on cushions ③ on the four corners.

Pasang engsel ① ke dalam lubang di tempat mesin dan paskan engsel karet kepala ke meja mesin sebelum menempatkan kepala mesin di atas bantal di empat sudut.

2. Lubrication/ Pelumasan



- 1) Fill oil pan ① with New Special Oil up to HIGH mark.
- 2) When the oil level lowers below LOW mark, refill the oil pan with the specified oil.

3) When you operate the machine after lubrication, you will see splashing oil through oil sight window ② if the lubrication is adequate.

- 4) Note that the amount of the splashing oil is unrelated to the amount of the lubricating oil.

(Caution) When you first operate your machine after setup or after an extended period of disuse, run your machine at 3000 s.p.m. to 3500 s.p.m. for about 10 minutes for the purpose of break-in.

- 1) Isi oil pan ① dengan New Special Oil sampai tanda HIGH.

2) Ketika level oli turun di bawah tanda LOW, isi ulang panci oli dengan oli yang ditentukan.

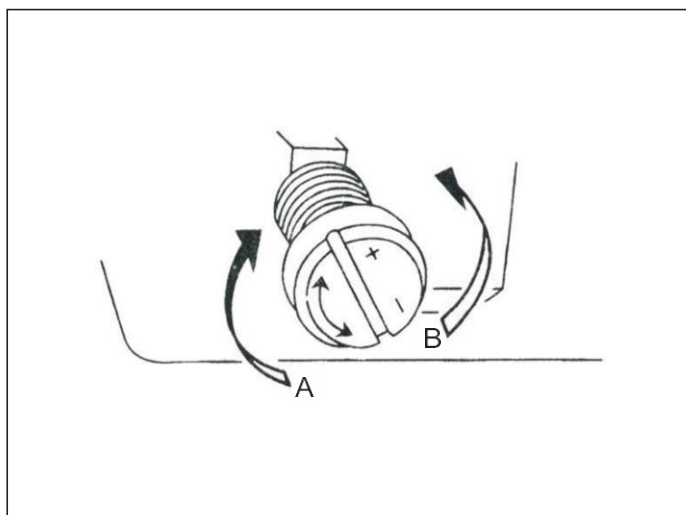
3) Saat Anda mengoperasikan mesin setelah pelumasan, Anda akan melihat percikan oli melalui jendela ② penglihatan oli jika pelumasannya memadai.

- 4) Perhatikan bahwa jumlah percikan minyak tidak berhubungan dengan jumlah minyak pelumas.

(Perhatian) Ketika Anda pertama kali mengoperasikan mesin Anda setelah penyetelan atau setelah lama tidak digunakan, jalankan mesin Anda pada 3000 s.p.m. sampai 3500 s.p.m. selama sekitar 10 menit untuk tujuan peresapan keadalam.

3. Adjusting the amount of oil/ Menyesuaikan jumlah minyak di hook

(1) Adjusting the amount of oil in the hook/ Menyesuaikan jumlah minyak di hook



- 1) Turning the oil amount adjustment screw attached on the hook driving shaft front bushing in the + direction (in direction A) will increase the amount of oil in the hook, or in the - direction (in direction B) will decrease it.

2) After the amount of oil in the hook has been properly adjusted with the oil amount adjustment screw, make the sewing machine run idle for approximately 30 seconds to check the amount of oil (oil splashes) in the hook.

- 1) Memutar sekrup penyetel jumlah oli yang terpasang pada bushing depan poros penggerak pengait ke arah + (ke arah A) akan menambah jumlah oli di pengait, atau ke arah - (ke arah B) akan berkurang.

2) Setelah jumlah oli di pengait disetel dengan benar dengan sekrup penyetel jumlah oli, buat mesin jahit dalam keadaan idle selama kurang lebih 30 detik untuk memeriksa jumlah oli (percikan oli) di pengait.

(2) Confirm the amount of oil/ Konfirmasi jumlah minyak

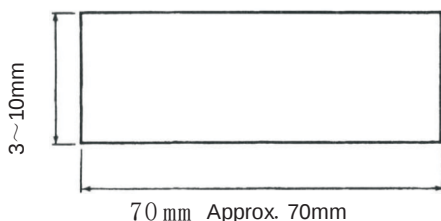


CAUTION PERINGATAN

Be extremely careful about the operation of the machine since the amount of oil has to be checked by turning the hook at a high speed. Berhati-hatilah dengan pengoperasian mesin karena jumlah oli harus diperiksa dengan memutar pengait pada kecepatan tinggi.

① Amount of oil confirmation paper

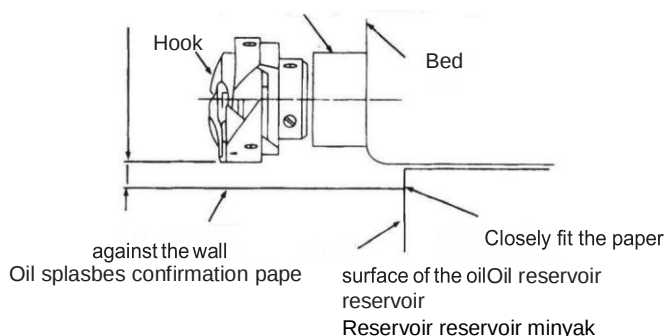
Jumlah kertas konfirmasi minyak



• Use any paper available regardless of the material
Gunakan kertas apa pun yang tersedia terlepas dari bahannya

② Position to confirm the amount of oil

Hook driving shaft front bushing



• Place the amount of oil (oil splashes) confirmation paper under the hook.

When carrying out the procedure described below in 2, remove the slide plate and take extreme caution not to allow your fingers to come in contact with the hook.

(Caution)

- 1) If the machine has not been sufficiently warmed up for operation, make the machine run idle for approximately three minutes. (Moderate intermittent operation.)
- 2) Place the amount of oil (oil splashes) confirmation paper under the hook while the sewing machine is in operation.
- 3) Confirm that the height of the oil surface in the oil reservoir is within the range between "HIGH" and "LOW".
- 4) Confirmation of the amount of oil should be completed in five seconds. (Check the period of time with a watch.)

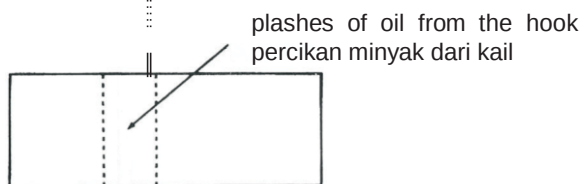
Saat melakukan prosedur yang dijelaskan di bawah dalam 2, lepaskan pelat geser dan berhati-hatilah agar jari Anda tidak bersentuhan dengan pengait.

(Peringatan)

- 1) Jika mesin belum cukup panas untuk dioperasikan, buat mesin dalam keadaan idle selama kira-kira tiga menit. (Operasi antar waktu sedang.)
- 2) Tempatkan jumlah minyak (percikan minyak) kertas konfirmasi di bawah pengait saat mesin jahit sedang beroperasi.
- 3) Pastikan ketinggian permukaan minyak di reservoir minyak berada dalam kisaran antara "TINGGI" dan "RENDAH".
- 4) Konfirmasi jumlah oli harus diselesaikan dalam lima detik. (Periksa periode waktu dengan arloji.)

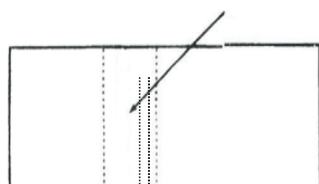
③ Sample showing the appropriate amount of oil

③ Sampel menunjukkan jumlah minyak yang sesuai Percikan minyak dari kail



Appropriate amount of oil (small)
Minyak secukupnya (sedikit)

Splashes of oil from the hook
Percikan minyak dari kail



Appropriate amount of oil (large)

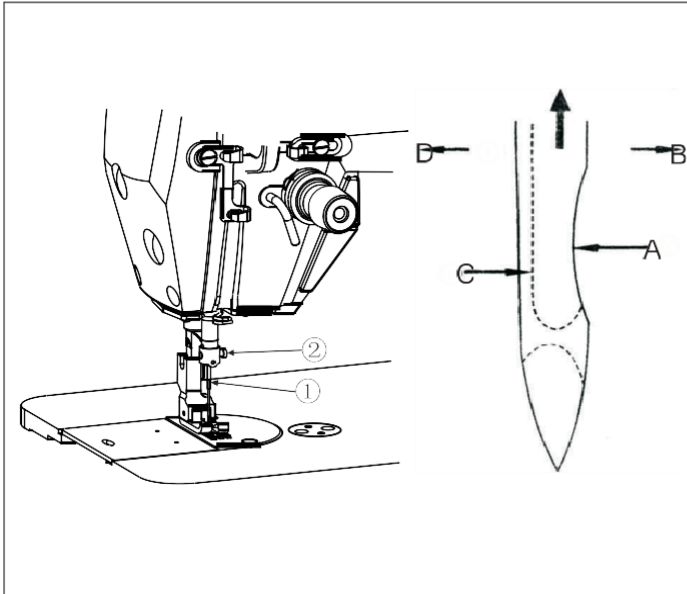
5) The amount of oil shown in the samples on the left should be finely adjusted in accordance with sewing processes. Be careful not to excessively increase/decrease the amount of oil in the hook. (If the amount of oil is too small, the hook will be seized (be hook will be hot). If the amount of oil is too much, the sewing product may be stained with oil.)

6) Adjust the amount of oil in the hook so that the oil amount should not change while checking the oil amount three times (on the three sheets of paper).

5) Jumlah minyak yang ditunjukkan pada sampel di sebelah kiri seharusnya disesuaikan dengan baik sesuai dengan proses menjahit. Berhati-hatilah untuk tidak menambah/mengurangi jumlah minyak di hook secara berlebihan. (Jika jumlah minyak terlalu sedikit, pengait akan tersangkut (karena pengait akan menjadi panas). Jika jumlah minyak terlalu banyak, produk jahit dapat ternoda minyak.

6) Sesuaikan jumlah oli di hook agar jumlah oli tidak berubah saat memeriksa jumlah oli tiga kali (pada tiga lembar kertas).

4. Attaching the needle / Memasang jarum



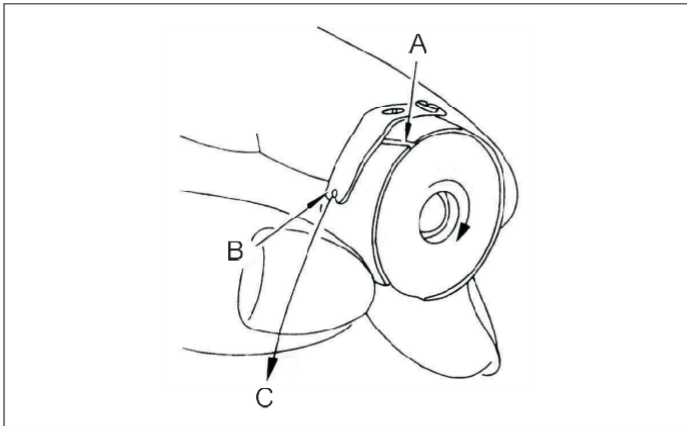
Select a proper needle size according to the count of thread and the type of material used.

- 1) Turn the handwheel until the needle bar reaches the highest point of its stroke.
- 2) Loosen screw ②, and hold needle ① with its indented part A facing exactly to the right in direction B.
- 3) Insert the needle fully into the hole in the needle bar in the direction of the arrow until the end of hole is reached.
- 4) Securely tighten screw ②.
- 5) Check that long groove C of the needle is facing exactly to the left in direction D.

Pilih ukuran jarum yang tepat sesuai dengan jumlah ulir benang dan jenis bahan yang digunakan.

- 1) Putar handwheel sampai needle bar mencapai titik tertinggi dari jarak totalnya.
- 2) Longgarkan sekrup, dan tahan jarum dengan lekukannya bagian A menghadap tepat ke kanan pada arah B.
- 3) Masukkan jarum sepenuhnya ke dalam lubang di batang jarum searah panah sampai ujung lubang tercapai.
- 4) Kencangkan sekrup dengan kencang.
- 5) Periksa bahwa alur panjang C jarum menghadap tepat ke kiri dalam arah D.

5. Setting the bobbin into the bobbin case/ Mengatur bobbin ke dalam bobbin



1) Install the bobbin in the bobbin case so that the thread wound direction is clock wise.

2) Pass the thread through thread slit, and pull the thread in direction. By so doing, the thread will pass under the tension spring and come out from notch.

3) Check that the bobbin rotates in the direction of the arrow when thread is pulled.

- 1) Pasang bobbin pada kotak bobbin sehingga arah lilitan benang searah jarum jam.
- 2) Lewatkan benang melalui celah benang, dan tarik benang ke arah yang diinginkan. Dengan demikian, benang akan lewat di bawah pegas tegangan dan keluar dari takik.
- 3) Periksa apakah bobbin berputar searah panah saat benang ditarik.

6. Threading the machine head/memasang benang

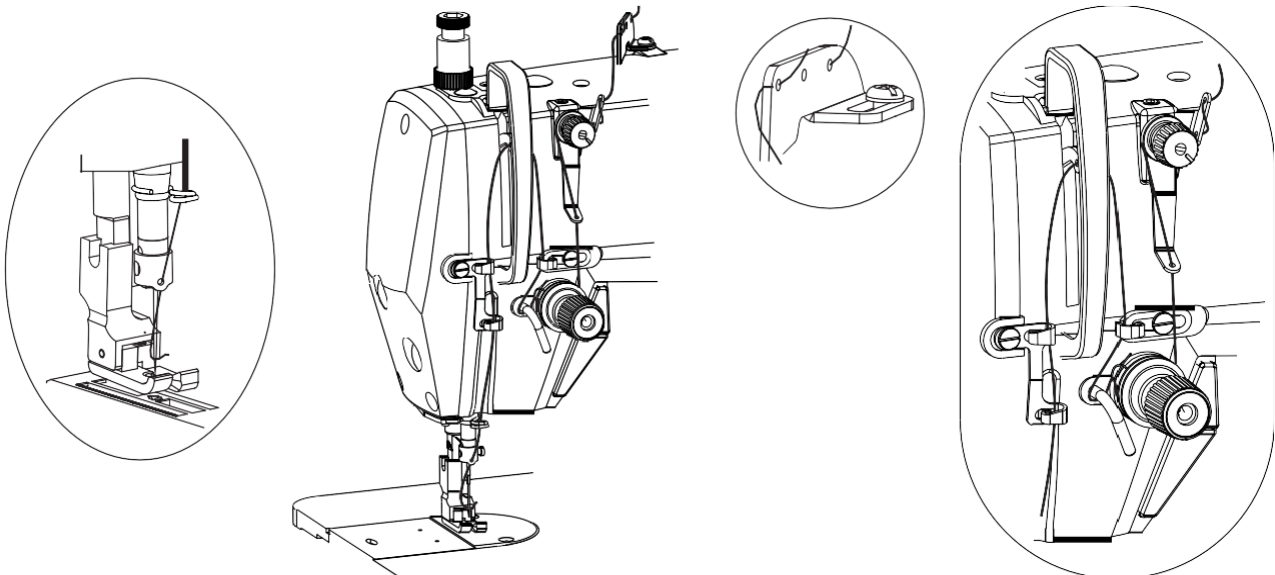


CAUTION

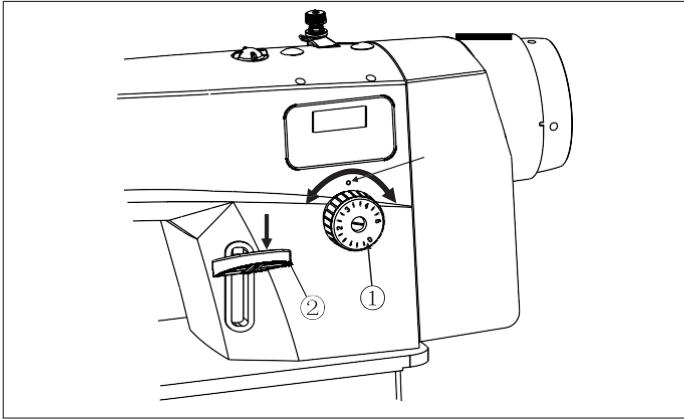
PERINGATAN

Turn OFF the power before starting the work so as to prevent accidents caused by abrupt start of the sewing machine.

Matikan listrik sebelum memulai pekerjaan untuk mencegah kecelakaan yang disebabkan oleh start mendadak mesin jahit.



7. Adjusting the stitch length/ Menyesuaikan panjang jahitan



1) Turn stitch length dial ① in the direction of the arrow, and align the desired number to marker dot A on the machine arm.

2) The dial calibration is in millimeters.

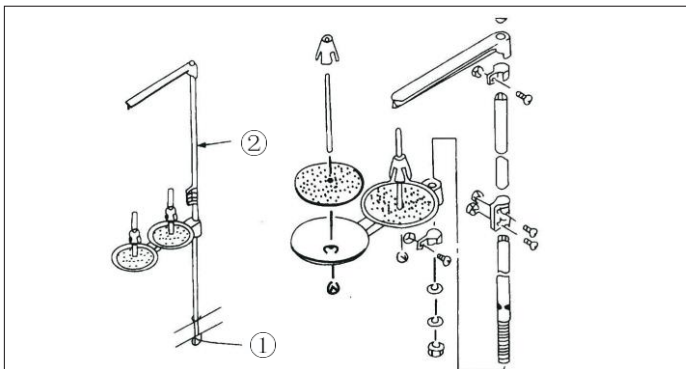
3) When you want to decrease the stitch length, turn stitch length dial ① while pressing feed lever ② in the direction of the arrow.

1) Putar tombol panjang jahitan ① searah panah, dan sejajarkan nomor yang diinginkan ke penanda titik A pada lengan mesin.

2) Kalibrasi dial dalam milimeter.

3) Bila Anda ingin mengurangi panjang jahitan, putar tombol panjang jahitan ① sambil menekan ② tuas umpan searah panah.

8. Installing the thread stand/ Memasangudukan benang



1) Assemble the thread stand unit, and insert it in the hole in the machine table.

2) Tighten locknut ① to fix the thread stand.

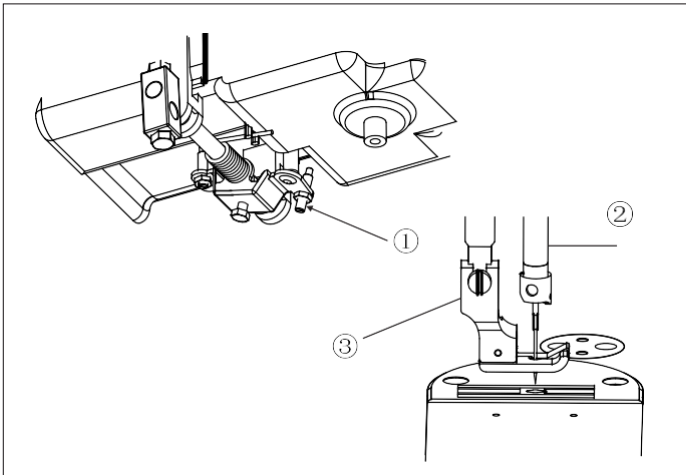
3) For ceiling wiring, pass the power cord through spool rest rod ②.

1) Pasang unit kedudukan benang, dan masukkan ke dalam lubang di meja mesin.

2) Kencangkan mur pengunci ① untuk memperkuat kedudukan benang.

3) Untuk pemasangan benang di langit-langit, lewati kabel daya melalui batang penahan spool ②.

9. Adjusting the height of the knee lifter/ Menyesuaikan ketinggian pengangkat lutut



1) The standard height of the presser foot lifted using the knee lifter is 10 mm.

2) You can adjust the presser foot lift up to 13 mm using knee lifter adjust screw ①. (The max. lift should be 9 mm for the weak material)

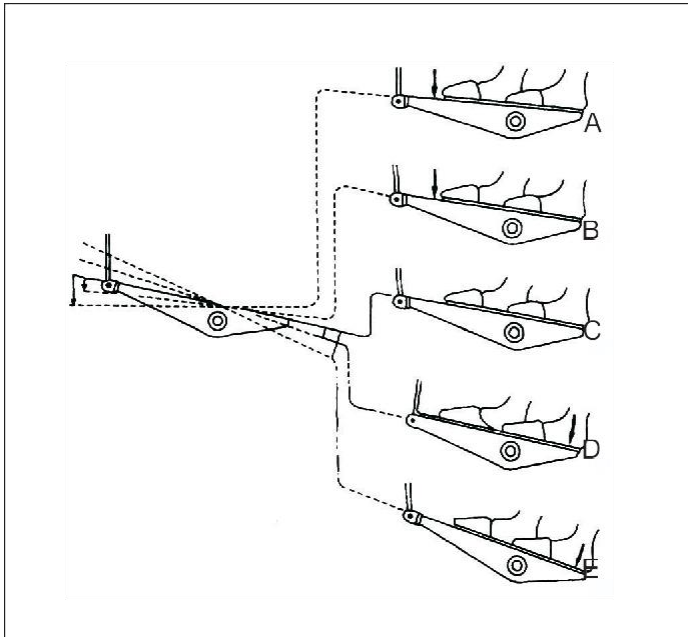
3) When you have adjusted the presser foot lift to over 10 mm, be sure that the bottom end of needle bar ② in its lowest position does not hit presser foot ③.

1) Tinggi standar kaki penindas yang diangkat menggunakan pengangkat lutut adalah 10 mm.

2) Anda dapat menyetel sepatu penindas hingga 13 mm menggunakan sekrup penyetel pengangkat lutut. (Maks, angkat harus 9 mm untuk material yang lemah)

3) Setelah Anda menyetel pengangkatan sepatu penindas lebih dari 10 mm, pastikan ujung bawah batang jarum ② pada posisi terendahnya tidak mengenai sepatu penindas ③.

10. Pedal Operation/ Operasi pedal



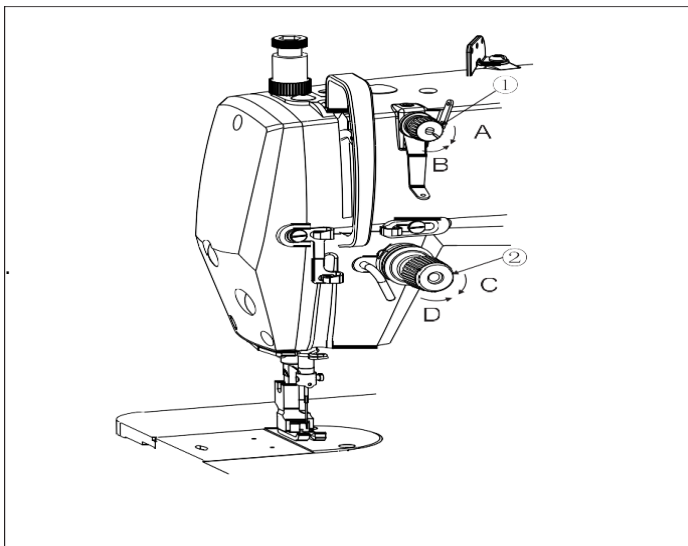
1. The pedal is operated in the following four steps.

- 1) The machine runs at low sewing speed when you lightly depress the front part of the pedal .
- 2) The machine runs at high sewing speed when you further depress the front part of the pedal . (If the automatic reverse feed stitching has been preset, the machine runs at high speed after it completes reverse feed stitching.)
- 3) The machine stops (with its needle up or down) when you reset the pedal to its original position .
- 4) The machine trims threads when you fully depress the back part of the pedal.
 - The machine will perform normal thread trimming even if you depress the back part of the pedal immediately following higher low speed sewing.
 - The machine will completely perform thread trimming even if you reset the pedal to its neutral position immediately after the machine started thread trimming action.
 - When the machine stops with its needle down, and if you want to bring the needle up, depress the back part of the pedal once.

1. Pedal dioperasikan dalam empat langkah berikut.

- 1) Mesin bekerja dengan kecepatan menjahit rendah saat Anda menekan bagian depan pedal dengan ringan.
- 2) Mesin bekerja dengan kecepatan menjahit tinggi saat Anda menekan bagian depan pedal lebih jauh. (Jika umpan balik otomatis jahitan telah diatur sebelumnya, mesin berjalan dengan kecepatan tinggi setelah menyelesaikan jahitan umpan balik.)
- 3) Mesin berhenti (dengan jarumnya naik atau turun) saat Anda menyetel ulang pedal ke posisi semula .
- 4) Mesin memotong benang saat Anda menekan penuh bagian belakang pedal.
 - Mesin akan melakukan pemotongan benang normal bahkan jika Anda menekan bagian belakang pedal segera lanjutkan menjahit dengan kecepatan sedang atau tinggi .
 - Mesin akan melakukan pemangkasan benang sepenuhnya meskipun Anda menyetel ulang pedal ke posisi netral segera setelah mesin memulai tindakan pemangkasan benang.
 - Saat mesin berhenti dengan jarum di bawah, dan jika Anda ingin mengangkat jarum, tekan bagian belakang pedal satu kali.

11. Adjusting the needle thread tension/ Menyesuaikan ketegangan benang jarum



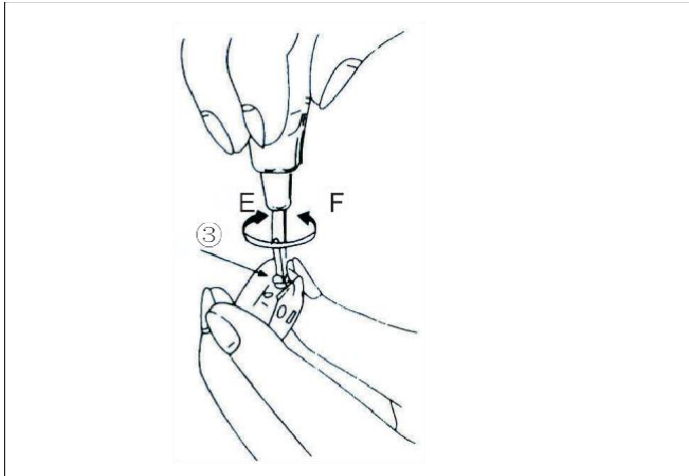
1. Adjusting the needle thread tension

- 1) As you turn thread tension No.1 nut ① clock wise (indirection A), the thread remaining on the needle after thread trimming will be shorter.
- 2) As you turn nut ① counter clock wise (indirection B), the thread length will be longer.
- 3) As you turn thread tension nut ② clock wise (indirection C), the needle thread tension will be increased.
- 4) As you turn nut ② counter clock wise (indirection D), the needle thread tension will be decreased.

1. Menyesuaikan ketegangan benang jarum

- 1) Saat Anda memutar mur ① ketegangan No.1 searah jarum jam (arah A), benang yang tersisa pada jarum setelah pemangkasan benang akan lebih pendek.
- 2) Saat Anda memutar mur ① berlawanan arah jarum jam (arah B), panjang benang akan lebih panjang.
- 3) Saat Anda memutar mur ② ketegangan benang searah jarum jam (arah C), ketegangan benang jarum akan meningkat.
- 4) Saat Anda memutar mur berlawanan arah jarum jam (arah D), tegangan benang jarum akan berkurang

11. Adjusting the needle thread tension/ Menyesuaikan ketegangan benang jarum



2. Adjusting the bobbin thread tension

1) As you turn tension adjust screw ③ clock wise (indirection E), the bobbin thread tension will be increased.

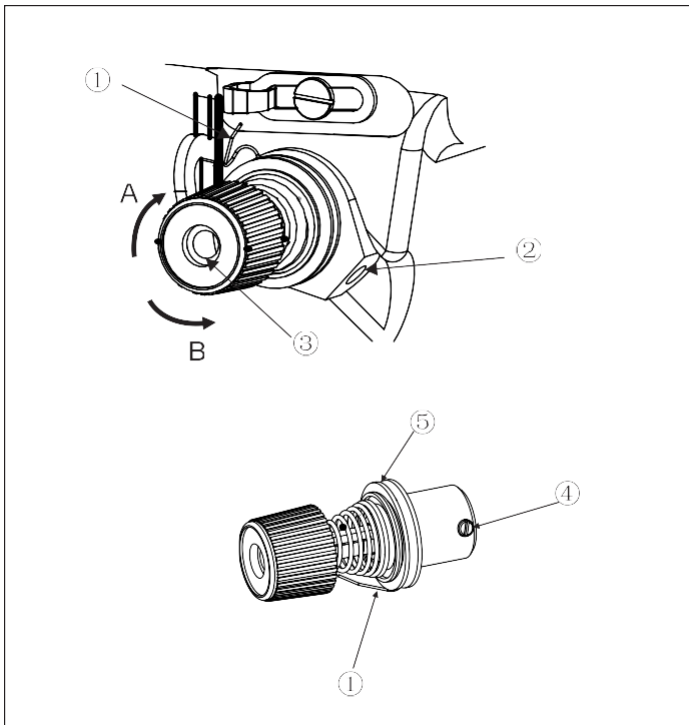
2) As you turn screw ③ counter clock wise (indirection F), the bobbin thread tension will be decreased.

2. Menyesuaikan ketegangan benang bobbin

1) Saat Anda memutar sekrup pengatur ③ tegangan searah jarum jam (arah E), tegangan benang bobbin akan meningkat.

2) Saat Anda memutar sekrup berlawanan arah jarum jam (arah F), tegangan benang bobbin akan berkurang.

12. Thread take-up spring/ Pegas pengambil benang



1. Changing the stroke of thread take-up spring ①

1) Loosen setscrew ②.

2) As you turn tension post ③ clock wise (indirection A), the stroke of the thread take-up spring will be increased.

3) As you turn the knob counter clock wise (indirection B), the stroke will be decreased.

2. Changing the pressure of thread take-up spring ①

1) Loosen set screw ②, and remove thread tension (asm.) ⑤.

2) Loosen set screw ④.

3) As you turn tension post ③ clock wise (indirection A), the pressure will be increased.

4) As you turn the post counter clock wise (indirection B), the pressure will be decreased.

1. Mengubah langkah pegas pengambil ulir /benang ①

1) Kendurkan sekrup set ② .

2) Saat Anda memutar kenop tegangan ③ searah jarum jam (arah A), langkah pegas pengambil ulir akan meningkat.

3) Saat Anda memutar kenop searah jam (kearah B), jumlah akan meningkat.

2. Mengubah tekanan pegas pengambil ulir ①

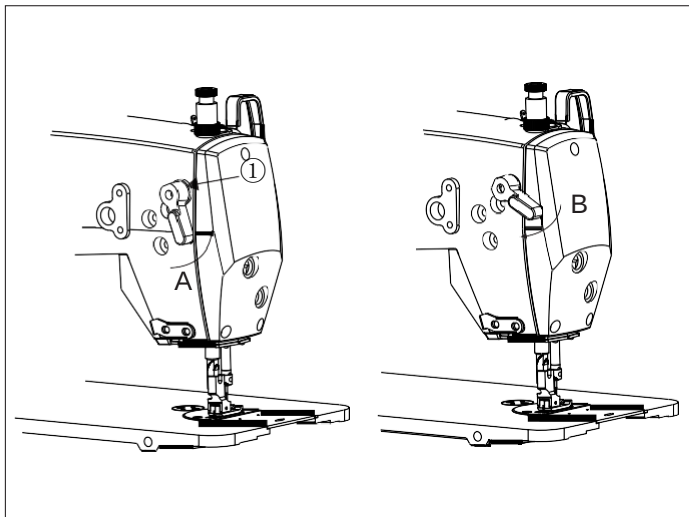
1) Kendurkan sekrup set ② , dan lepaskan tegangan ulir (asm.) ⑤ .

2) Kendurkan sekrup set ④ .

3) Saat Anda memutar tiang tegangan ③ searah jarum jam (arah A), tekanan akan meningkat.

4) Saat Anda memutar jarum penghitung pos (ke arah

13. Hand lifter/ Pengangkat tangan



1) To stop the machine with its presser foot up, turn hand lifter lever ① in the direction A.

2) The presser foot will go up about 5.5mm (6mm for thick material) and stop. The presser foot will go back to its original position when hand lifter lever is turned down in direction B.

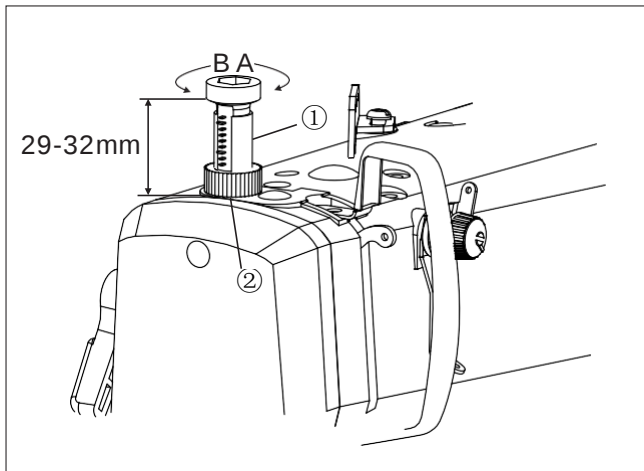
3) Using the knee lifter, you can get the standard presser foot lift of about 10 mm and the maximum lift of about 13 mm .

1) Untuk menghentikan mesin dengan presser foot ke atas, putar tuas ① pengangkat tangan ke arah A.

2) Presser foot akan naik sekitar 5,5 mm (6 mm untuk bahan tebal) dan berhenti. presser foot akan kembali ke posisi semula ketika tuas pengangkat tangan diputar ke bawah ke arah B.

3) Menggunakan pengangkat lutut, Anda bisa mendapatkan presser foot standar sekitar 10 mm dan angkat maksimum sekitar 13 mm .

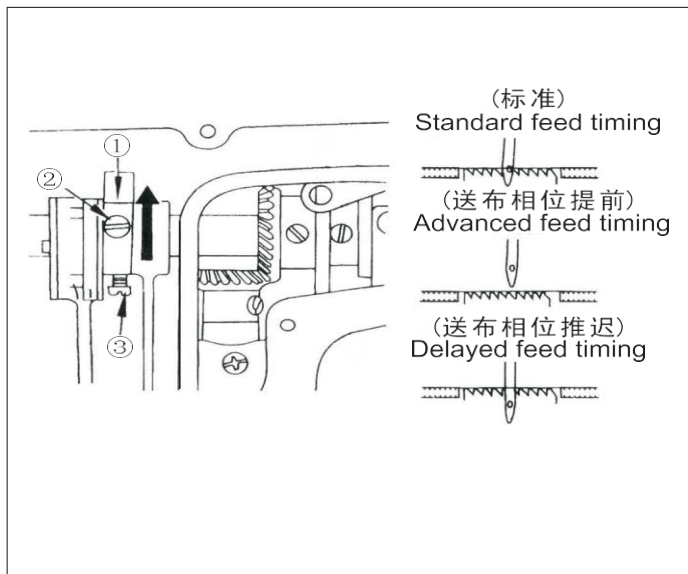
14. Pressure foot/Tekanan kaki



- 1) Loosen nut ②. As you turn presser spring regulator ① clockwise (in direction A), the presser foot pressure will be increased.
- 2) As you turn the presser spring regulator counter-clockwise (in direction B), the pressure will be decreased.
- 3) After adjustment, tighten nut ②.
- 4) For general fabrics, the standard height of the presser spring regulator is 29 to 32 mm.

- 1) Kendurkan mur ②. Saat Anda memutar pengatur pegas penekan ① searah jarum jam (ke arah A), tekanan kaki penekan akan meningkat.
- 2) Saat Anda memutar pengatur pegas penekan berlawanan arah jarum jam (ke arah B), tekanan akan berkurang.
- 3) Setelah penyetelan, kencangkan mur ②.
- 4) Untuk kain umum, tinggi standar pengatur pegas penekan adalah 29 hingga 32 mm.

15. Adjusting the feed timing/Menyesuaikan waktu umpan



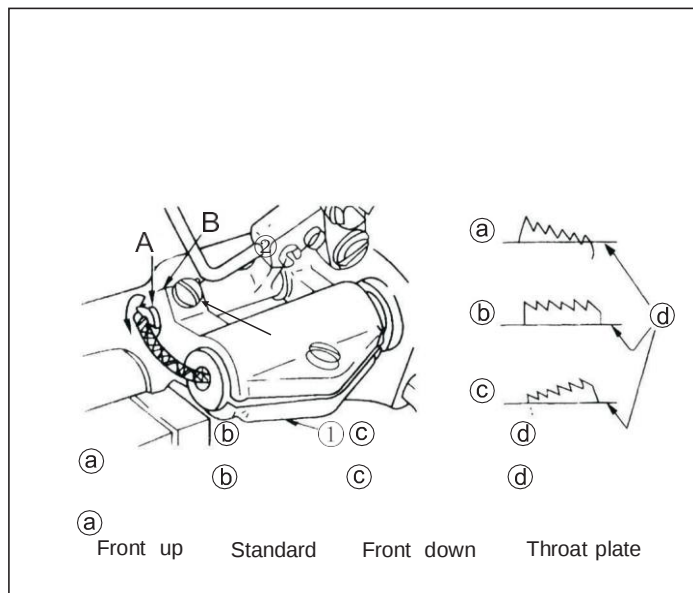
- 1) Loosen screws ② and ③ in feed eccentric cam ①, move the feed eccentric cam in the direction of the arrow or apposite direction of the arrow, and firmly tighten the screws.
- 2) For the standard adjustment, adjust so that the top surface of feed dog and the top end of needle eyelet are flush with the top surface of throat plate when the feed dog descends below the throat plate.
- 3) To advance the feed timing in order to prevent uneven material feed, move the feed eccentric cam in the direction of the arrow.
- 4) To delay the feed timing in order to increase stitch tightness, move the feed eccentric cam in the opposite direction from the arrow.

- 1) Kendurkan sekrup ② dan ③ pada cam eksentrik umpan ①, gerakan cam eksentrik umpan ke arah panah atau arah panah yang berlawanan, dan kencangkan sekrup dengan kuat.
- 2) Untuk penyetelan standar, sesuaikan agar permukaan atas feed dog dan ujung atas lubang jarum rata dengan permukaan atas throat plate saat feed dog turun di bawah throat plate.
- 3) Untuk memajukan waktu pengumpanan untuk mencegah pengumpanan material yang tidak merata, gerakan cam eksentrik umpan ke arah panah.
- 4) Untuk menunda waktu pengumpanan guna meningkatkan kekencangan jahitan, gerakan cam eksentrik umpan ke arah yang berlawanan dari panah.

16. Tilt of feed dog/ kemiringan feed dog



Turn OFF the power before starting the work so as to prevent accidents caused by abrupt start of the sewing machine.
Matikan listrik sebelum memulai pekerjaan untuk mencegah kecelakaan yang disebabkan oleh start mendadak mesin jahit.

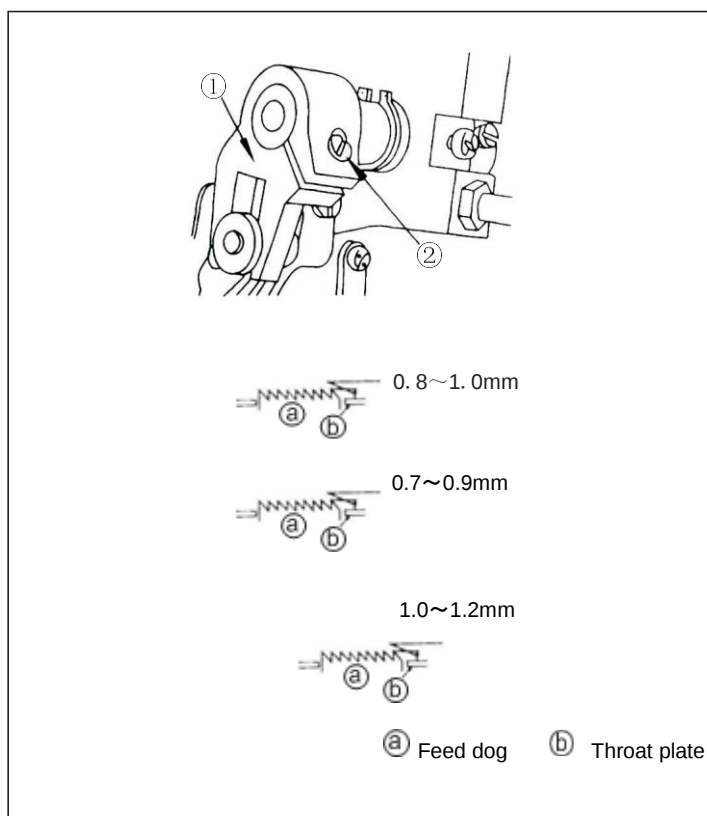


- 1) The standard tilt (horizontal of the feed dog) is obtained when marker dot A on the feed bar shaft is aligned with marker dot A on feed rocker ①.
 - 2) To tilt the feed dog with its front up in order to prevent puckering, loosen the set screw ②, and turn the feed bar shaft 90 degrees in the direction of the arrow, using a screw driver.
 - 3) To tilt the feed dog with its front down in order to prevent uneven material feed, turn the feed bar shaft 90 degrees in the opposite direction from the arrow.
- 1) Kemiringan standar (horizontal dari feed dog diperoleh ketika titik penanda A pada poros batang umpan sejajar dengan penanda titik A pada rocker umpan ①).
- 2) Untuk memiringkan feed dog dengan bagian depannya menghadap ke atas untuk mencegah kerutan, kendurkan sekrup yang disetel ②, dan putar poros batang umpan 90 derajat ke arah panah, menggunakan obeng.
- 3) Untuk memiringkan feed dog dari bawah untuk mencegah material masuk tidak rata, putar poros feed bar 90 derajat ke arah yang berlawanan dari panah.

17. Height of the feed dog

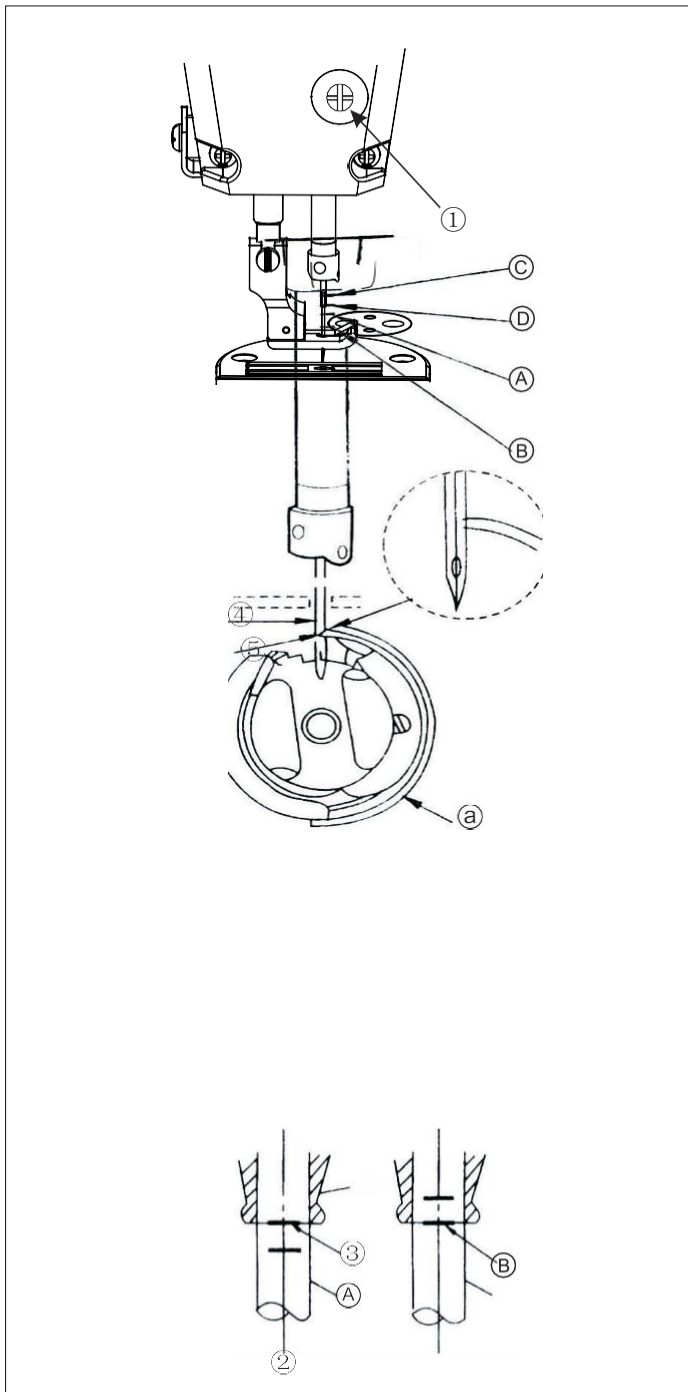


Turn OFF the power before starting the work so as to prevent accidents caused by abrupt start of the sewing machine.
Matikan listrik sebelum memulai pekerjaan untuk mencegah kecelakaan yang disebabkan oleh start mendadak mesin jahit.



- 1) The feed dog is factory-adjusted so that it jut out from the throat plate surface 0.75 to 0.85 mm (1.15 to 1.25 mm for thick material)
 - 2) If the feed dog jut out too much puckering may result when sewing tight-weight materials (Recommended protrusion 0.7 to 0.8 mm)
 - 3) To adjust the height of the feed dog ·Loosen screw ② of crank ①. ·Move the feed barcker up or down to make adjustment. ·Securely tighten screw ②. (Caution) If the clamping pressure is insufficient, the forked portion will wear out.
- 1) Feed dog disesuaikan dari pabrik sehingga menonjol keluar dari permukaan pelat surface 0,75 hingga 0,85 mm (1,15 hingga 1,25 mm untuk bahan tebal)
- 2) Jika feed dog terlalu banyak kerutan dapat terjadi saat menjahit bahan yang beratnya ketat (Direkomendasikan tonjolan 0,7 sampai 0,8 mm)
- 3) Untuk mengatur ketinggian feed dog •Kendurkan ②sekrup dari engkol ①. • Gerakkan barcker umpan ke atas atau ke bawah untuk melakukan penyesuaian. • Kencangkan sekrup dengan kencang ②. (Perhatian) Jika tekanan penjepitan tidak mencukupi, bagian bercabang akan aus.

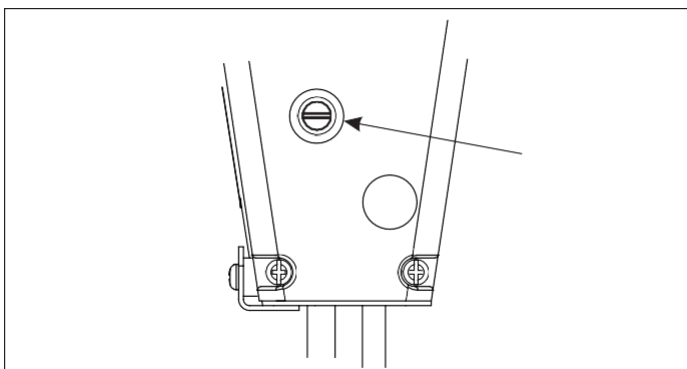
18. Needle-to-hook relationship/ Hubungan jarum-ke-kait



1. Adjust the timing between the needle and the hook as follows: 1) Turn the handwheel to bring the needle bar down to the lowest point of its stroke, and loosen set screw ① (Adjusting the needle bar height)
2) (For a DB needle) Align market line A on needle bar ② with the bottom end of needle bar lower bushing ③, then tighten set screw ①. (For a DA needle) Align market line C on needle bar ② with the bottom end of needle bar lower bushing ③, then tighten set screw ①. (Adjusting position of the hook A)
3) (For a DB needle) Loosen the three hook setscrews, turn the handwheel, and align marker line B on ascending needle bar ② with the bottom end of needle bar lower bushing ③. (For a DA needle) Loosen the three hook setscrews, turn the handwheel, and align marker line D on ascending needle bar ② with the bottom end of needle bar lower bushing ③.
4) After making the adjustments mentioned in the above steps align hook blade point ⑤ with the center of needle ④. Provide a clearance of 0.04 mm to 0.1 mm (reference value) between the needle and the hook, then securely tighten setscrews in the hook. (Caution) If the clearance between the blade point of hook and the needle is smaller than the specified value, the blade point of hook will be damaged. If the clearance is larger, stitch skipping will result.

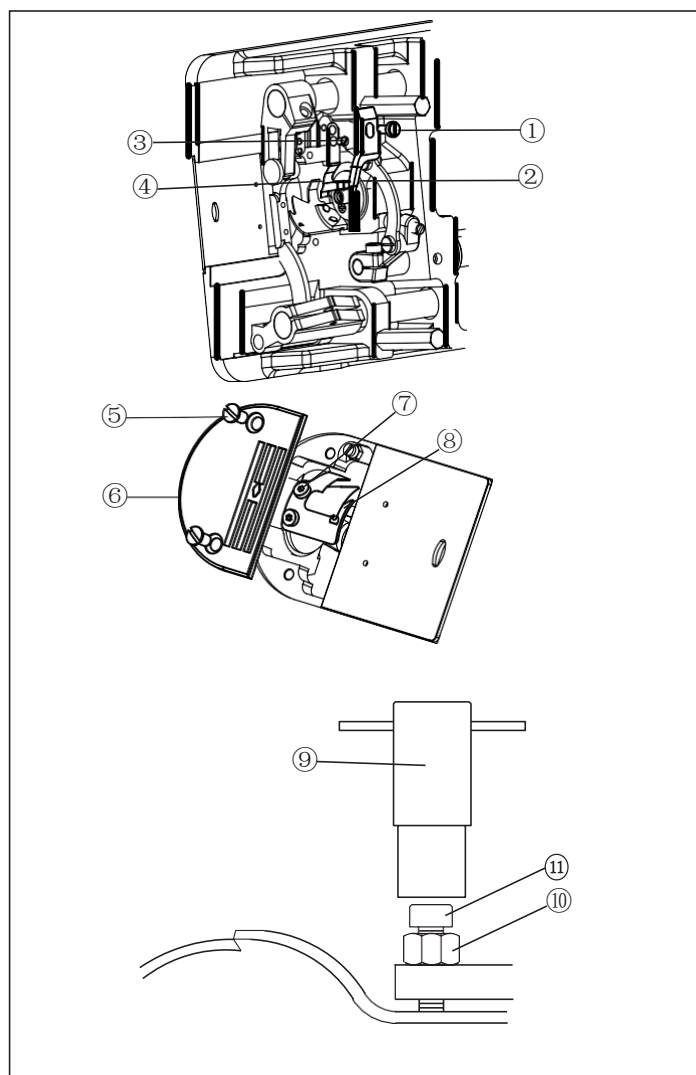
1. Sesuaikan waktu antara jarum dan pengait sebagai berikut:
1) Putar handwheel untuk menempatkan batang jarum ke titik terendah dari jangkauannya, dan kendurkan sekrup penyetel ① (Menyesuaikan tinggi batang jarum)
2) (Untuk jarum DB) Sejajarkan garis pasar A pada batang jarum ② dengan ujung bawah bushing ③ bawah batang jarum, kemudian kencangkan sekrup penyetel ①. (Untuk jarum DA) Sejajarkan garis pasar C pada batang jarum ② dengan ujung bawah bushing ③ bawah batang jarum, kemudian kencangkan sekrup penyetel ①. (Menyesuaikan posisi kait A)
3) (Untuk jarum DB) Longgarkan ketiga sekrup set pengait, putar handwheel, dan sejajarkan garis penanda B pada batang jarum menaik ② dengan ujung bawah batang jarum bushing bawah ③. (Untuk jarum DA) Longgarkan ketiga sekrup pengait, putar handwheel, dan sejajarkan garis penanda D pada batang jarum menaik dengan ujung bawah batang jarum bushing bawah.
4) Setelah melakukan penyetelan yang disebutkan, langkah-langkah di atas sejajarkan titik bilah pengait ⑤ dengan bagian tengah jarum ④. Berikan jarak bebas 0,04 mm hingga 0,1 mm (nilai referensi) antara jarum dan kait, lalu kencangkan sekrup set di kait dengan kencang. (Perhatian) Jika jarak bebas antara mata pisau pengait dan jarum lebih kecil dari nilai yang ditentukan, titik mata pisau pengait akan rusak. Jika jarak bebas lebih besar, jahitan akan lompat.

19. Adjusting the height of the presser foot/ Menyesuaikan ketinggian sepatu penindas



- 1) Loosen setscrew ①, and adjust the presser foot height and the angle of the presser foot.
- 2) After adjustment, securely tighten the setscrew ①.
- 1) Kendurkan sekrup set ①, dan sesuaikan tinggi sepatu penindas dan sudut sepatu penindas.
- 2) Setelah penyetelan, kencangkan sekrup set dengan kencang ①.

20. Change of fixed knife and shift knife/ Ganti pisau tetap dan pisau gerak



Removing the fixed knife

1. Tilt back the machine head
2. Remove the screw ① and rotating hook positioner ②
3. Remove the screw ③ and the knife ④

Removing the shift knife

1. Let the presser foot up by presser foot lever
2. Remove the screw ⑤ and the needle plate.
3. Turn around the balance wheel, let the needle bar stop highest
4. Remove the screw ⑦ and the knife ⑧

Adjusting pressure of the fixed knife

1. Remove the screw ⑤ and the needle plate ⑥.
2. Use the socket spanner ⑨ removing the screw ⑩, moving down the screw ⑪ to appropriate place.

Note: 1. Remove the needle before removing the needle plate ⑥ and the shift knife ⑧. Installation refer to the reverse order

Melepaskan pisau tetap

1. Miringkan kembali kepala mesin
2. Lepaskan sekrup (dan pengatur posisi kait berputar) 3
3. Lepaskan sekrup (dan pisau)

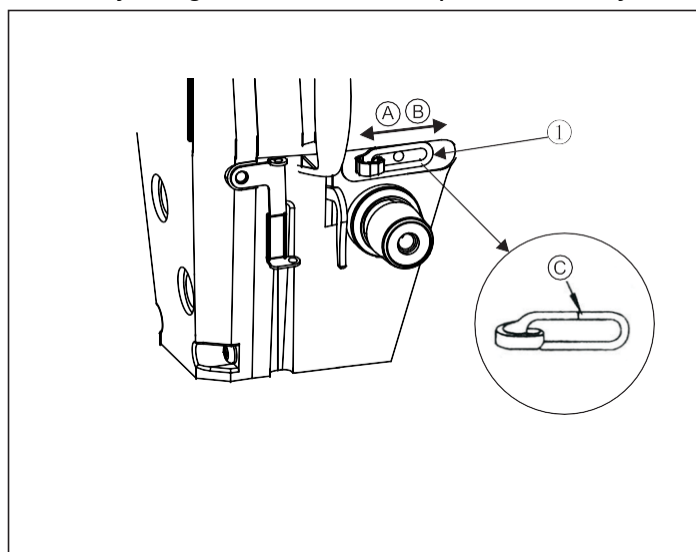
Melepaskan pisau shift

1. Angkat sepatu penindas dengan tuas sepatu penindas
2. Lepaskan sekrup dan pelat jarum.
3. Putar roda keseimbangan, biarkan bilah jarum berhenti tertinggi
4. Lepaskan sekrup dan pisau ⑧

Menyesuaikan tekanan pisau tetap

1. Lepaskan sekrup dan pelat jarum ⑥.
2. Gunakan kunci pas soket lepaskan sekrup ⑩, gerakan sekrup ke bawah ke tempat yang sesuai.

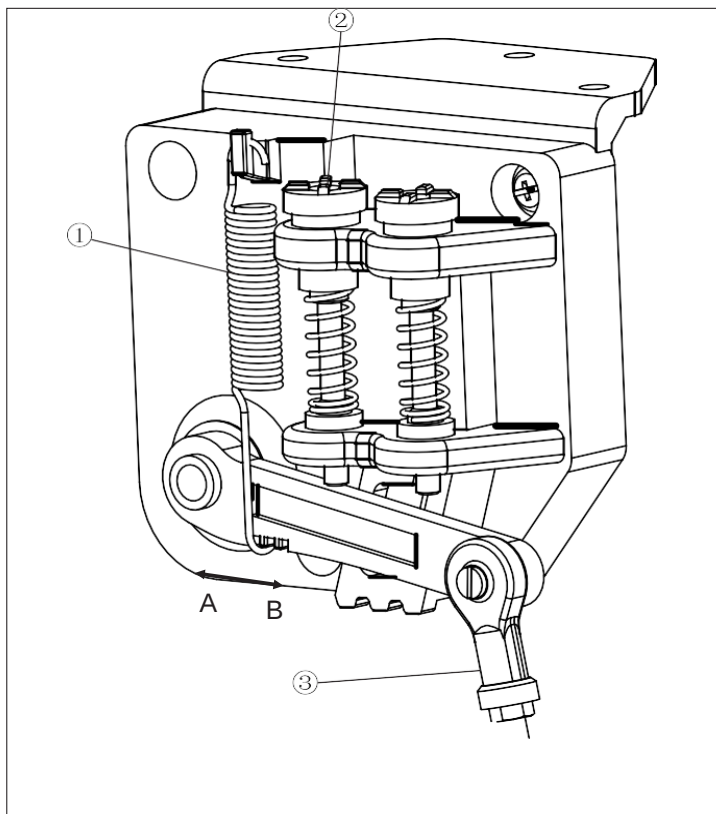
21. Adjusting the thread take-up stroke/ Menyesuaikan langkah pengambilan benang



- 1) When sewing heavy-weight materials, move thread guide ① to the left (in direction A) to increase the length of thread pulled out by the thread take-up.
- 2) When sewing light-weight materials, move thread guide ① to the left (in direction B) to decrease the length of thread pulled out by the thread take-up.
- 3) Normally, thread guide ① is positioned in a way that marker line C is aligned with the center of the screw.

- 1) Saat menjahit bahan yang berat, gerakan pemandu benang ① ke kiri (ke arah A) untuk menambah panjang benang yang ditarik keluar oleh pengambilan benang.
- 2) Saat menjahit bahan yang ringan, gerakan pemandu ① benang ke kiri (ke arah B) untuk mengurangi panjang benang yang ditarik keluar oleh pengambilan benang.
- 3) Biasanya, pemandu ① ulir diposisikan sedemikian rupa sehingga garis penanda C sejajar dengan bagian tengah sekrup.

22. Pedal pressure and pedal stroke/ Tekanan pedal dan langkah pedal



1. Adjusting the pressure required to depress the front part of the pedal

1) This pressure can be changed by altering the mounting position of pedaling pressure adjust spring ①

2) The pressure decreases when you hook the spring on the left side.

3) The pressure increases when you hook the spring on the right side.

2. Adjusting the pressure required to depress the back part of the pedal.

1) This pressure can be adjusted using regulator screw ②.

2) The pressure increase as you turn the regulator screw in.

3) The pressure decrease as you turn the screw out. 3. Adjusting the pedal stroke

1) The pedal stroke decreases when you insert connecting rod ③ into the left hole

1. Menyesuaikan tekanan yang diperlukan untuk menekan bagian depan pedal

1) Tekanan ini dapat diubah dengan mengubah posisi pemasangan pedal pengatur tekanan pegas ①

2) Tekanan berkurang saat Anda mengaitkan pegas di sisi kiri.

3) Tekanan meningkat saat Anda mengaitkan pegas di sisi kanan.

2. Menyesuaikan tekanan yang diperlukan untuk menekan bagian belakang pedal.

1) Tekanan ini dapat diatur menggunakan sekrup pengatur ②.

2) Tekanan meningkat saat Anda memutar sekrup pengatur.

3) Tekanan berkurang saat Anda memutar sekrup.

3. Menyesuaikan langkah pedal

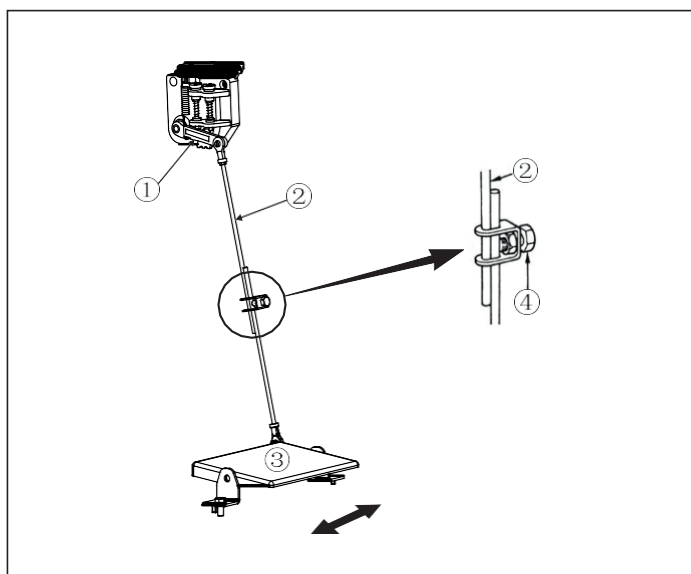
1) Langkah pedal berkurang saat Anda memasukkan batang penghubung ③ ke dalam lubang kiri.

23. Adjustment of the pedal/ Penyesuaian pedal



Turn OFF the power before starting the work so as to prevent accidents caused by abrupt start of the sewing machine.

Matikan listrik sebelum memulai pekerjaan untuk mencegah kecelakaan yang disebabkan oleh start mendadak mesin jahit.



1. Installing the connecting rod

1) Move pedal ③ to the right or left as illustrated by the arrows so that motor control lever ① and connecting rod ② are straightened.

2. Adjusting the pedal angle

1) The pedal tilt can be freely adjusted by changing the length of the connecting rod.

2) Loosen adjust screw ④, and adjust the length of connecting rod ②.

1. Memasang batang penghubung

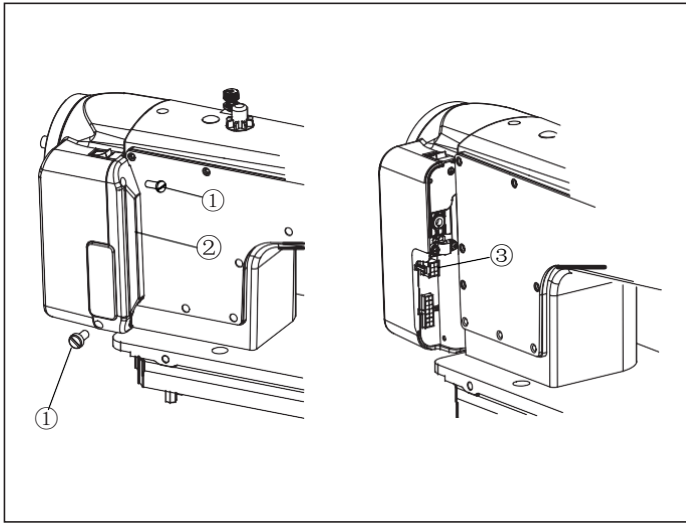
1) Gerakkan pedal ke kanan atau ke kiri seperti yang diilustrasikan oleh panah sehingga tuas kendali motor dan batang penghubung diluruskan.

2. Menyesuaikan sudut pedal

1) Kemiringan pedal dapat disesuaikan secara bebas dengan mengubah panjang batang penghubung.

2) Longgarkan sekrup penyetel, dan sesuaikan panjang batang penghubung.

24. Foot switch connection/ Sambungan sakelar kaki



Foot switch connection

1. When the machine and pedal switch is already installed on the table, discharge these two back wire head bolts ①, and then discharge back wire cover ②.
2. Put the pedal plug into the connector ③ of electrical control, then test the machine with treading.
3. Re-install the wire head ②, and screw the bolts ①.

Sambungan sakelar kaki

1. Ketika mesin dan sakelar pedal sudah terpasang di atas meja, lepaskan kedua baut kepala kabel belakang ini ①, lalu lepaskan penutup kabel belakang ②.
2. Pasang steker pedal ke konektor ③ kontrol listrik, lalu uji mesin dengan injak.
3. Pasang kembali wire head ②, dan kencangkan baut ①.

25. Specifications/ Spesifikasi

Application Aplikasi		Medium Heavy Material Bahan Berat Sedang	Big Needle Gauge Medium Heavy Material Pengukur Jarum Besar Bahan Berat Sedang	Heavy Material Bahan Berat	Big Hook Kait Besar
Max.sewing Speed Kecepatan Jahit Maks		5000rpm	4000rpm	4000rpm	4000rpm
Max.stitch		Direct-drive			
Max.Stitch Lengh Panjang Jahitan Maks		5mm	7mm	7mm	7mm
(mm) Presser Foot Lift Mengangkat Presser Foot		5.5mm	6mm	6mm	6mm
		13 mm 13mm(max.)	13 mm 13mm(max.)	13 mm 13mm(max.)	13 mm 13mm(max.)
Needle	E1	DBx1 #14	DBX1 #14	DPx5 #18	DPx5 #18
	E	DBx1 #14	DBX1 #14	DPx5 #21	DPx5 #21
(W) Motor Power Kekuatan Motor		550W			
Lubricating Oil Pelumas		Special Oil 10#			

If you notice any of the problems listed below refer to the "Remedy" column for instructions on how to solve the problem. Our dealer or a qualified technician to carry out the necessary adjustment.

Jika Anda melihat salah satu masalah yang tercantum di bawah, rujuk ke kolom "Perbaikan" untuk petunjuk tentang cara memecahkan masalah. Dealer kami atau teknisi yang memenuhi syarat untuk melakukan penyesuaian yang diperlukan.

Phenomena fenomena	Possible cause Kemungkinan penyebabnya	Remedy Memperbaiki	Page Halaman
Thread breakage Kerusakan benang	①Is the needle properly installed ①Apakah jarum terpasang dengan benar	Re-threading correctly Mengutas ulang dengan benar	5
	②When the needle thread is excessively tight or loose ②Ketika benang jarum terlalu banyak ketat atau longgar	Adjust the thread tension Sesuaikan ketegangan benang	7
	③Is the needle properly installed ③Apakah jarum terpasang dengan benar	Pasang jarum dengan benar	4
	④Is the needle tip bent or blunt ④Apakah ujung jarum bengkok atau tumpul	Replace the needle Ganti jarum	
	⑤ When there is a scratch on the thread catch of the sewing hook , bobbin case, there take-up lever or any other parts ⑤Bila ada goresan pada benang tangkapan kait jahit, kotak gelendong, ada tuas pengambil atau bagian lainnya	Remove such a scratch or replace the component Hapus goresan seperti itu atau ganti komponen	
	⑥Is thread in the rotary hook ⑥Apakah benang di kait putar	Clean the rotary hook Bersihkan kait putar	
	⑦When the thread is not suitable ⑦Ketika utas / benang tidak cocok		
	·The quality of the thread is poor ·Kualitas utasnya buruk	Select good quality thread Pilih utas benang berkualitas baik	
	·The thread is too thick ·Benangnya terlalu tebal	Use a suitable needle or thread Gunakan jarum atau benang yang sesuai	
	·The thread is broken by heat · Benang putus karena panas	Use silicone oil lubricant unit Gunakan unit pelumas minyak silikon	
	⑧replace the type of needle ⑧ganti jenis jarum	Adjust the position of needle and rotating shuttle over again Sesuaikan posisi jarum dan putar shuttle lagi	
	⑨Stitch skipping ⑨Jahitan melompat	Refer to the following paragraphs stitch Skipping Lihat paragraf jahitan melompat berikut	
Stitch Skipping Jahitan melewatkan	①When the needle is inserted in a wrong Way ①Bila jarum dimasukkan salah cara		
	·the needle is not entirely into the needle Bar -jarum tidak sepenuhnya masuk ke dalam jarum batang	Fully insert the needle Masukkan jarum sepenuhnya	
	· The needle eye is not facing straight to the operator -Mata jarum tidak menghadap lurus ke operator	Let the needle eye face straight to the Operator Biarkan mata jarum menghadap lurus ke operator	
	·The thread is facing backwards -Benangnya menghadap ke belakang	Let the long groove on the needle face to the operator Biarkan alur panjang pada jarum menghadap ke operator	
	②Is the needle tip bent or blunt? ②Apakah ujung jarum bengkok atau tumpul?	Replace it with a new needle Ganti dengan jarum baru	
	③Is the needle properly installed ③Apakah jarum terpasang dengan benar	Re-threading correctly Memasang ulang dengan benar	5

	④When the hook blade point is not sharp enough or damaged ④Ketika mata kail tidak cukup tajam atau rusak	repair the hook or replace it perbaiki pengait atau ganti	
	⑤ When the timing of the sewing hook and the needle is not matched ⑤Saat waktu kait jahit dan jarumnya tidak cocok	Adjust the timing properly Sesuaikan waktunya dengan benar	10
	⑥ When the clearance between the needle and the sewing hook is too great ⑥Ketika jarak bebas antara jarum dan kait jahitnya terlalu besar	Adjust the clearance Sesuaikan jarak bebas	10
Seams don ' t match Jahitannya tidak sesuai	①Is the presser foot pressure too weak or strong Apakah tekanan kaki penindas juga lemah atau kuat	Adjust the presser foot pressure Sesuaikan tekanan kaki penindas	8
	②Is the feed dog too low ? ②Apakah feed dog terlalu rendah?	Adjust the feed dog height Sesuaikan ketinggian feed dog	9
	③Is the bobbin scratched? ③Apakah gelendong / bobbin tergores?	If bobbin is damaged .smooth it with an oiled grindstone or replace it Jika bobbin rusak haluskan dengan batu gerinda yang diminyaki atau menggantinya	
	④Is the V-belt tension too low ④Apakah tegangan V-belt terlalu rendah	Adjust so that there is 5-10mm of deflection in the V-belt when it is pushed with a finger Sesuaikan sehingga ada jarak 5-10 mm defleksi pada V-belt ketika didorong dengan jari	
Poor thread tightening Pengencangan benang yang buruk	① The upper thread and lower thread tension is too strong ①Benang atas dan benang bawah ketegangan terlalu kuat	Adjust the thread tension Sesuaikan ketegangan benang	7
	②The presser foot pressure is too strong ②Tekanan kaki penindas terlalu kuat	Decrease the presser foot pressure Kurangi tekanan kaki penindas	7~9
	③The needle tip is broken ③Ujung jarum patah	Replace the needle Ganti jarum	4
	④The needle is too thick ④Jarumnya terlalu tebal	Use as thin a needle as possible Gunakan jarum setipis mungkin	
	⑤whether the adjustment of feed position is correct ⑤apakah penyesuaian posisi umpan sudah benar	consult the adjustment of feed position konsultasikan penyesuaian posisi umpan	8

If you notice any of the problems listed below refer to the "Remedy" column for instructions on how to solve the problem. Our dealer or a qualified technician to carry out the necessary adjustment.

Jika Anda melihat salah satu masalah yang tercantum di bawah, rujuk ke kolom "Perbaikan" untuk petunjuk tentang cara memecahkan masalah. Dealer kami atau teknisi yang memenuhi syarat untuk melakukan penyesuaian yang diperlukan.

Phenomena	Possible cause	Remedy	Page
Upper line comes out of the needle hole at the sewing start Garis atas keluar dari lubang jarum di awal menjahit	①The thread take-up lever is not at its highest position at the sewing start ①Tuas pengambil ulir tidak berada pada posisi tertinggi pada awal menjahit	Set the thread take-up lever to the highest position at the sewing start Setel tuas pengambil ulir ke posisi tertinggi di awal menjahit	
	②The thread end is too short for the needle hole at the sewing start ②Ujung benang terlalu pendek untuk lubang jarum di awal menjahit	Approx 50 mm of thread should be coming out of the needle hole Kira-kira 50 mm benang harus keluar dari lubang jarum	
	③The upper thread tension is too strong ③Ketegangan benang atas terlalu kuat	Adjust the upper thread tension Sesuaikan ketegangan ulir atas	
	④ upper looper fixed too high thread being take-up ④looper atas memperbaiki utas yang terlalu tinggi sedang diambil	adjust the position of upper looper sesuaikan posisi looper atas	12
The thread comes out of the needle hole at the sewing start Benang keluar dari lubang jarum di Awal menjahit	①when cut thread, the bobbin is racing ①saat memotong benang, gelendong terlalu cepat	Replace the bobbin Ganti bobbin	4
	②the length of base line inside bobbin is short and cannot appear base line ②Panjang garis dasar di dalam gelendong terlalu pendek dan tidak dapat muncul garis dasar	Replace the bobbin Ganti bobbin	4
	③the pinhole upper line is too short after cutting thread ③garis atas lubang jarum terlalu pendek setelah memotong benang	adjust thread tension menyesuaikan ketegangan benang	
The needle is broken Jarumnya patah	①When the needle is bent ①Saat jarum bengkok	Replace the needle Ganti jarum	
	②The quality of the needle is poor Kualitas jarumnya buruk	Select good quality needle Pilih jarum berkualitas baik	
	③ the needle is not entirely into the needle bar ③ Jarum tidak sepenuhnya masuk ke batang jarum	Fully insert the needle Masukkan jarum sepenuhnya	
	④When the needle hits the sewing hook ④Saat jarum menyentuh kait jahit	Adjust the timing and clearance between the needle and the sewing hook and also the position of the needle guard Sesuaikan waktu dan jarak antara jarum dan kait jahit dan juga posisi pelindung jarum	10
	⑤The needle is too thin for the thread ⑤Jarumnya terlalu tipis untuk benang	Use a suitable needle Gunakan jarum yang sesuai	
	⑥The needle hits against the throat plate ⑥Jarumnya mengenai pelat tenggorokan	adjust needle and needle plate position sesuaikan posisi jarum dan pelat jarum	
	⑦ The needle hits against the presser foot ⑦Jarum mengenai sepatu penindas	adjust needle and press foot position sesuaikan jarum dan tekan posisi kaki	

upper line and base line cannot cut garis atas dan garis dasar tidak bisa memotong	①fixed knife and move knife are abrasion ,blunt ①pisau tetap dan pisau bergerak ada abrasi , tumpul	change fixed knife and move knife ganti pisau tetap dan pindahkan pisau	11
upper line cannot cut garis atas tidak dapat dipotong	①When the needle is inserted in a wrongway ①Ketika jarum dimasukkan dengan cara yang salah	Install the needle correctly Pasang jarum dengan benar	4
	②the distance of thread tension spring is too long ②Jarak pegas ketegangan benang terlalu panjang	decrease the distance of thread tension spring kurangi jarak pegas tegangan ulir	
	③hook timing is not good to cooperate ③waktu kait tidak baik untuk bekerja sama	start in low speed and check slip stitch, revise time cooperation of hook mulai dengan kecepatan rendah dan periksa jahitan selip,merevisi waktu kerja sama hook	
base line cannot cut garis dasar tidak dapat dipotong	①cutting quantity cannot adjust well ① Kuantitas pemotongan tidak dapat menyesuaikan dengan baik	Check the cutting quantity, adjust the left and right position of cutting thread cam, so that it can reach proper scope Periksa jumlah pemotongan, sesuaikan posisi kiri dan kanan cam ulir potong, sehingga dapat mencapai cakupan yang tepat	11
	②the base line is not fasten when cutting ②garis dasar tidak kencang saat memotong	check whether there is base guide slot, if not, exchange hook periksa apakah ada slot pemandu dasar, jika tidak, tukar kail	
needle mark is not consistent in observe feed and reverse feed tanda jarum tidak konsisten dalam mengamati umpan dan membalikkan memberi makan	①the slope of feed dog cannot adjust well ①kemiringan feed dog tidak dapat menyesuaikan dengan baik	Adjusting the feed dog incline Menyesuaikan kemiringan feed dog	9

If you notice any of the problems listed below refer to the "Remedy" column for instructions on how to solve the problem. Our dealer or a qualified technician to carry out the necessary adjustment.

Jika Anda melihat salah satu masalah yang tercantum di bawah, rujuk ke kolom "Perbaikan" untuk petunjuk tentang cara memecahkan masalah. Dealer kami atau teknisi yang memenuhi syarat untuk melakukan penyesuaian yang diperlukan.

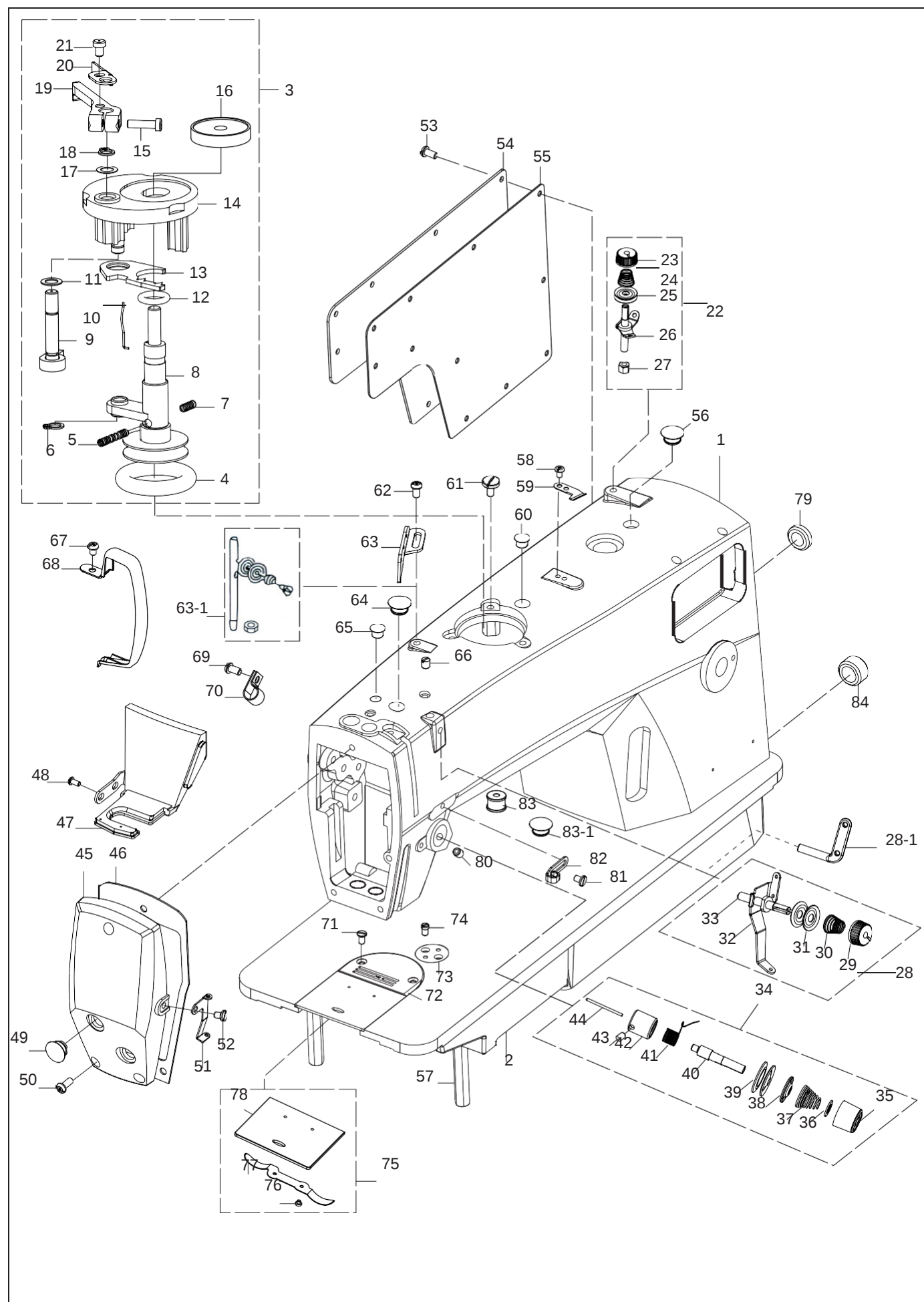
Phenomena	Possible cause	Remedy	Page
it is not so good of face line, however the base line is good garis wajahnya tidak begitu bagus, namun garis dasarnya bagus	①the face line stitch is not good ①jahitan garis wajah kurang bagus		
	· hook skin and hook case are milled thread slot, the thread still lax after fasten · luar kait dan kotak kait digiling slot ulir, utas masih longgar setelah dikencangkan	change new hook skin or rub down hook case thread slot. ganti luar kait baru atau gosok kait slot benang.	
	· the speed is slow when feeding and picking thread · kecepatannya lambat saat memberi umpat dan mengambil benang	Opening the side cover board of machinetop, loosen the eccentric cam in principalaxis and fasten bolt, fix up eccentric cam, turn strap wheel a little to opposite position by hand, close eccentric screw, test drive. adjust a bit till it is ok. Buka papan penutup samping bagian atas mesin, kendurkan cam eksentrik pada sumbu utama dan kencangkan baut, pasang cam eksentrik, putar roda tali sedikit ke posisi berlawanan dengan tangan, tutup sekrup eksentrik, uji jalan. sesuaikan sedikit sampai ok.	
	· hook case and rotating hook cooperate not good · kasus kait dan kait berputar bekerja sama tidak baik	Replace it with a new bobbin case Ganti dengan bobbin baru	
	· the base line is too tight that face line cannot back · garis dasar terlalu ketat sehingga garis depan tidak bisa kembali	release thread tension screw, until make sure base and face line equality lepaskan sekrup ketegangan ulir, sampai membuat persamaan dasar dan garis depan yang pasti	7
	② face line appears broke down sometimes but sometimes is ok ②garis depan terkadang tampak rusak tetapi terkadang baik-baik saja		
	· there is no elasticity of hook skin, thus cannot press down the thread · tidak ada elastisitas luar kait, jadi tidak dapat menekan utas	use new hook skin instead gunakan luar kait baru sebagai gantinya	
	· hook case and the thread exit of rotating hook cooperate not good · Kait pengait dan ulir keluar dari putaran kait bekerja sama tidak baik	Replace it with a new bobbin case Ganti dengan bobbin baru	
	· there is burr in the hole of needle plate, orientation hook · ada duri di lubang pelat jarum, kait orientasi	polishing them, and make sure thread go memolesnya, dan pastikan benangnya lepas	
	①When the needle thread tension is too low ①Ketika ketegangan benang jarum terlalu rendah	increase spring of thread tension spring and thread take-up spring tingkatkan pegas pegas tegangan ulir dan pegas pengambilan benang	

base line is not good, but face line is good garis dasarnya tidak bagus, tapi garis wajahnya bagus	②the structure interact cooperation not good ②Struktur berinteraksi kerjasama tidak baik	Opening the side cover board of machine top, loosen the eccentric cam in principal axis and fasten bolt, fix up eccentric cam, turn strap wheel a little to opposite position by hand, (counter-clockwise) close eccentric screw, test drive. Adjust a bit till OK Buka papan penutup samping bagian atas mesin, kendurkan bubungan eksentrik pada sumbu utama dan kencangkan baut, pasang bubungan eksentrik, putar roda tali sedikit ke posisi berlawanan dengan tangan, (berlawanan arah jarum jam) tutup sekrup eksentrik, test drive. Menyesuaikan sedikit sampai OK	
	③ positioning finger and rotating hook clearance is too small or there is burr ③posisi jari dan jarak bebas kait berputar terlalu kecil atau ada duri	move positioning finger or polishing to solve it pindahkan jari pemosisian atau pemolesan ke penyelesaiannya	
	④the arc of rotating or set screw have burr ④Busur berputar atau set sekrup memiliki duri	deal it through polish or burnish menanganinya melalui semir atau poles	
	⑤ needle is not aim at the middle of positioning finger and rotating hook ⑤Jarum tidak mengarah ke tengah jari yang tepat dan kait yang berputar	adjust positioning finger to aim the middle sesuaikan jari untuk membidik tengah	
	⑥hook case and rotating hook clearance is too small or there is burr ⑥kotak kait dan jarak bebas kait berputar terlalu kecil atau ada duri	adjust the clearance of them and polishing sesuaikan jarak dan lakukan pemolesan	

PARTS CONTENTS

1 . 机壳部 件	1
Frame Components	
2 . 上轴及挑线部件.....	5
Main shaft & thread take-up components	
3 . 针杆、竖轴、下轴部 件	7
Needle bar, vertical shaft & hook driving shaft components	
4 . 抬压脚部 件	9
Hand Lifter & Tension Release Components	
5 . 送料部 件	11
Feed Mechanism Components	
6 . 切线装置部 件	15
Thread Trimmer Components	
7 . 润滑部件	17
Oil Lubrication Components	
8 . 油盘、膝抬压脚部 件	19
Oil Reservoir & Knee Lifter Components	
9 . 线架部 件	21
Thread Stand Components	
0 . 附件	23
Accessories	
1 . 厚料部 件	25
Thick material Components	
2 . 大旋梭部 件	27
Big hook Components	

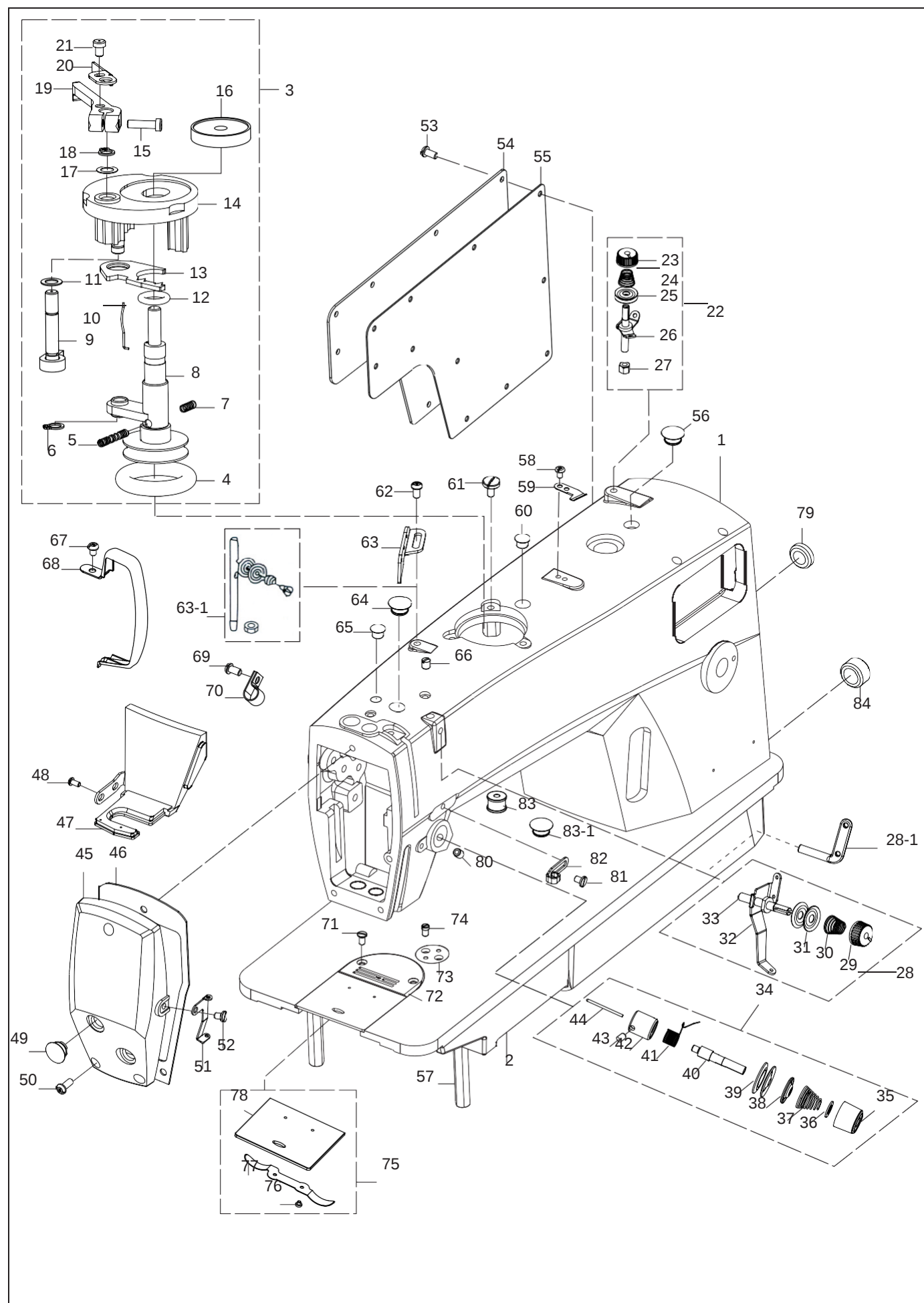
1.机壳部件 Frame Components



1.机壳部件 Frame Components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	1287-04-01	机壳	Machine Frame	1	1
2	1230-01-01-02	底板	Bed	1	1
3	1287-04-09	绕线器组件	Bobbin Winder Asm	1	1
4	31-25070000-09	O型圈	O Ring	(1)	(1)
5	134-02-01-09	压紧弹簧	Spring	(1)	(1)
6	24-05000000-08	固定卡簧	Retaining Ring	(1)	(1)
7	134-02-01-10	弹簧	Spring	(1)	(1)
8	134-02-01-01	绕线轴组件	Bobbin winder ASM.	(1)	(1)
9	134-02-01-06	绕线凸轮轴组件	Bobbin winder ASM.	(1)	(1)
10	134-02-01-12	梭心防转弹簧	Latch spring	(1)	(1)
11	134-02-01-08	绕线器扳手轴调整垫圈	Vertical roller washer	(1)	(1)
12	31-09428000-09	O型圈	Rubber ring	(1)	(1)
13	134-02-01-07	绕线制动传动板	Adjusting plate	(1)	(1)
14	134-02-01-05	绕线座	Bobbin fitting basis compl	(1)	(1)
15	11-60091320-01	固定螺钉	Screw SM9/64x40 L=13	(1)	(1)
16	134-02-01-11	梭心垫	Bobbin cushion	(1)	(1)
17	134-02-01-08	绕线器扳手轴调整垫圈	Vertical roller washer	(1)	(1)
18	24-05000000-08	卡簧	E-ring	(1)	(1)
19	134-02-01-02	绕线控制扳手	Bobbing lever	(1)	(1)
20	134-02-01-04	绕线调节板	Bobbing winder adjust plate	(1)	(1)
21	11-40090625-01	紧定螺钉	Screw SM9/64-x40 L=6	(1)	(1)
22	1281-05-13	绕线夹线器组件	Bobbing thread tension ASM.	1	1
23	134-02-02-01	夹线螺母	Thread tension nut	(1)	(1)
24	134-02-02-04	夹线簧	Connecting rod spring	(1)	(1)
25	134-02-02-03	夹线板	Thread tension disk	(1)	(1)
26	134-02-02-02	夹线柱组件	Bobbin thread tension rod ASM.	(1)	(1)
27	13-60115520-02	锁紧螺母	Nut SM11/64x40	(1)	(1)
28	1281-05-14	小夹线器组件	Pre-tension ASM.		1
28-1	101-03-14	二眼线钩	Two-hole thread eyelet	1	
29	109-01-26	夹线螺母	Tension nut	(1)	(1)
30	109-01-25	夹线弹簧	Tension spring	(1)	(1)
31	109-01-24	夹线板	Thread guide disc	(1)	(1)
32	109-01-23	上过线板	Through thread plate	(1)	(1)
33	109-01-22	导线柱	Needle thread guide pin	(1)	(1)
34	1281-05-12	大夹线器组件	Pre-tension ASM.	1	1
35	101-03-28	夹线螺母	Tension nut	(1)	(1)
36	101-03-27	夹线制动板	Tension disc stopper	(1)	(1)
37	101-03-26	夹线簧	Tension spring	(1)	(1)
38	101-03-25	松线板	Tension disc holder	(1)	(1)
39	101-03-24	夹线板	Thread guide disc	(1)	(1)
40	101-03-21	夹线螺钉(柱)	Tension pole	(1)	(1)
41	101-03-20	挑线簧	Take-up spring	(1)	(1)
42	101-03-19-01	挑线簧调节座	Tension pole socket	(1)	(1)
43	11-80090610-01	夹线座紧固螺钉	Screw SM9/64x40 L=6	(1)	(1)
44	101.03-23	松线钉	Thread release pin	1	1
45	1287-03-03	面板	Face plate arm	1	1
46	1287-03-07	面板垫	Brand plate gasket	1	1
47	1287-04-02	照明灯组件	Reverse Feed Switch Asm	1	1
48	11-40120925-01	倒送料转换器固定螺钉	Screw SM3/16x28 L=9	2	2
49	101-01-10	面板调节螺孔塞	Rubber plug	2	2
50	11-40121225-01	面板螺钉	Screw SM3/16x28 L=12	3	3
51	1281-01-13	面板过线钩	Two Hole Thread Guide	1	1
52	11-70110620-02	左线勾螺钉	Arm thread guide screw SM11/64x40 L=6	1	1

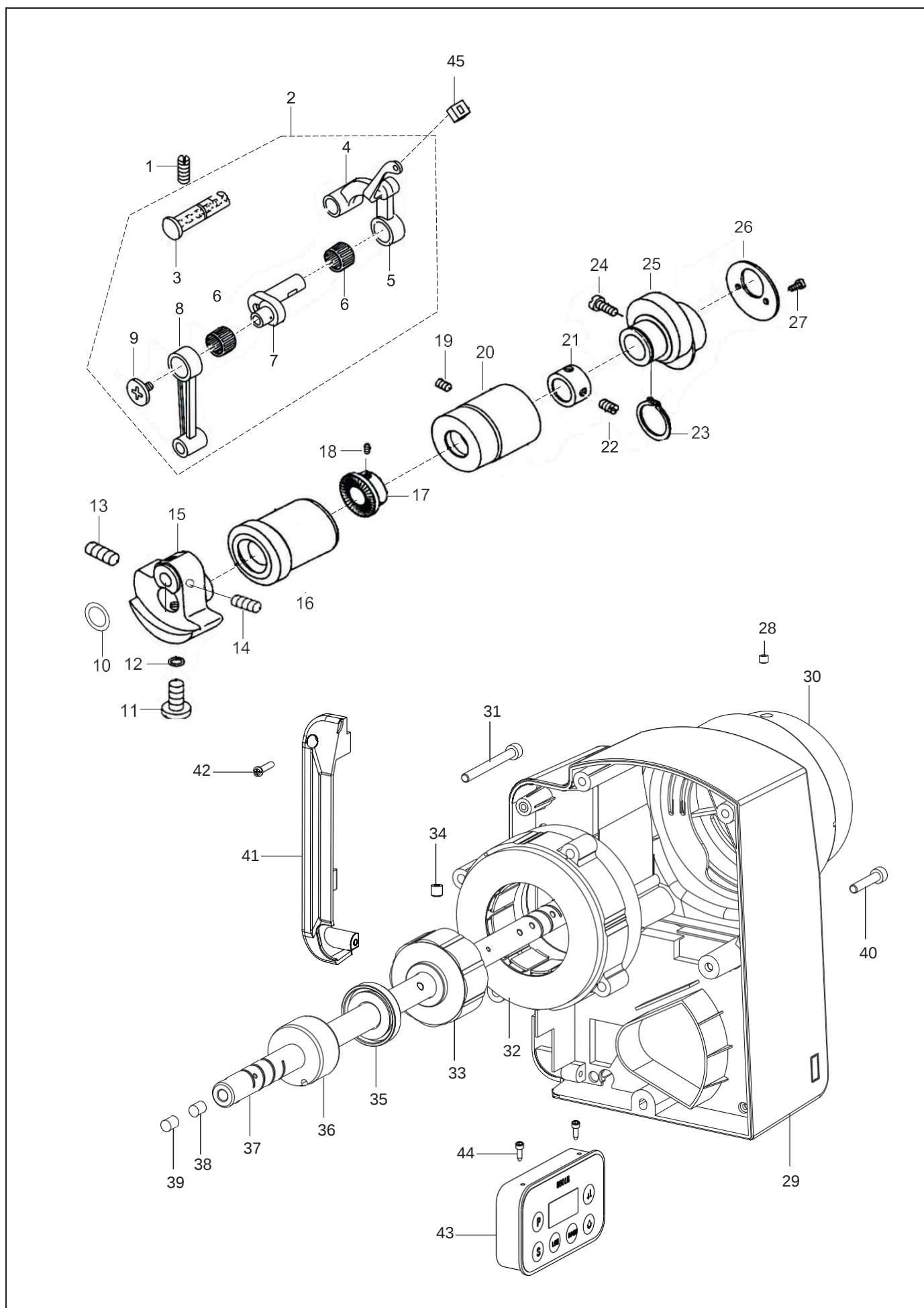
1.机壳部件 Frame Components



1.机壳部件 Frame Components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
53	11-40120925-01	后窗板螺钉	Screw SM3/16x28 L=9	11	11
54	1287-02-05	后窗板	Side plate	1	1
55	1287-02-13	后窗板垫	Side plate guide	1	1
56	101-01-11	调同步孔橡皮塞	Rubber plug	1	1
57	101-01-15	底板支座	Bed screw stud SM15/64x28	2	2
58	11-00090620-01	割线刀固定螺钉	Screw SM9/64x40 L=6	2	2
59	134-02-03	割线刀	Thread cutter	1	1
60	101-01-11	绕线器孔塞	Rubber plug	1	1
61	11-70121020-02	绕线器固定螺钉	Screw SM3/16x28 L=10	3	3
62	11-40120625-01	三眼过线板螺钉	Screw SM3/16x28 L=6	1	1
63	1287-02-17	三眼过线板	Three Thread Eyelet Pate		1
63-1	101-03-34	过线柱组件	Needle thread guide pin ASM.	1	
64	101-01-11	针杆曲柄螺孔塞	Rubber plug	1	1
65	101.01-12	挑线连杆销孔塞	Rubber plug	1	1
66	11-80150710-01	小夹线器固定螺钉	Pre-tension Screw	1	1
67	11-40120625-01	挑线杆护罩螺钉	Screw SM3/16x28 L=6	1	1
68	1281-01-46	挑线杆护罩	Thread take-up lever cover	1	1
69	11-40110825-01	电线夹固定螺钉	Screw SM11/64x40 L=8	1	1
70	501-13-02-09	塑料双电线夹	Plastic Double Wire Clamp	1	1
71	11-20110920-02	针板螺钉	Screw SM11/64x40 L=9	2	2
72	109-01-44A	针板	Needle plate	1	1
73	101-01-17	安装板	Ruler stop seat	1	1
74	11-00110520-01	安装板定位螺钉	Screw SM11/64x40 L=5.5	1	1
75	101-06-39	推板组件	Slide plate ASM.	1	1
76	11-60060220-01	推板簧螺钉	Screw SM3/32x56 L=2	(2)	(2)
77	101-06-40	推板簧	Slide plate spring	(1)	(1)
78	101-06-39-1	推板	Slide plate	(1)	(1)
79	101-01-02	送料调节器孔塞	Rubber plug	1	1
80	11-80150710-01	大夹线器螺钉	Screw SM15/64x28 L=7	1	1
81	11-70110620-02	右线勾螺钉	Arm thread guide screw SM11/64x40 L=6	1	1
82	101-03-16	右线勾	Arm thread guide (right)	1	1
83	109-01-20A	单孔橡胶塞	Double holes rubber plug		1
83-1	279-05-17	底板橡胶塞	Rubber plug	1	
84	101-01-03	下轴工艺孔塞	Rubber plug	1	1

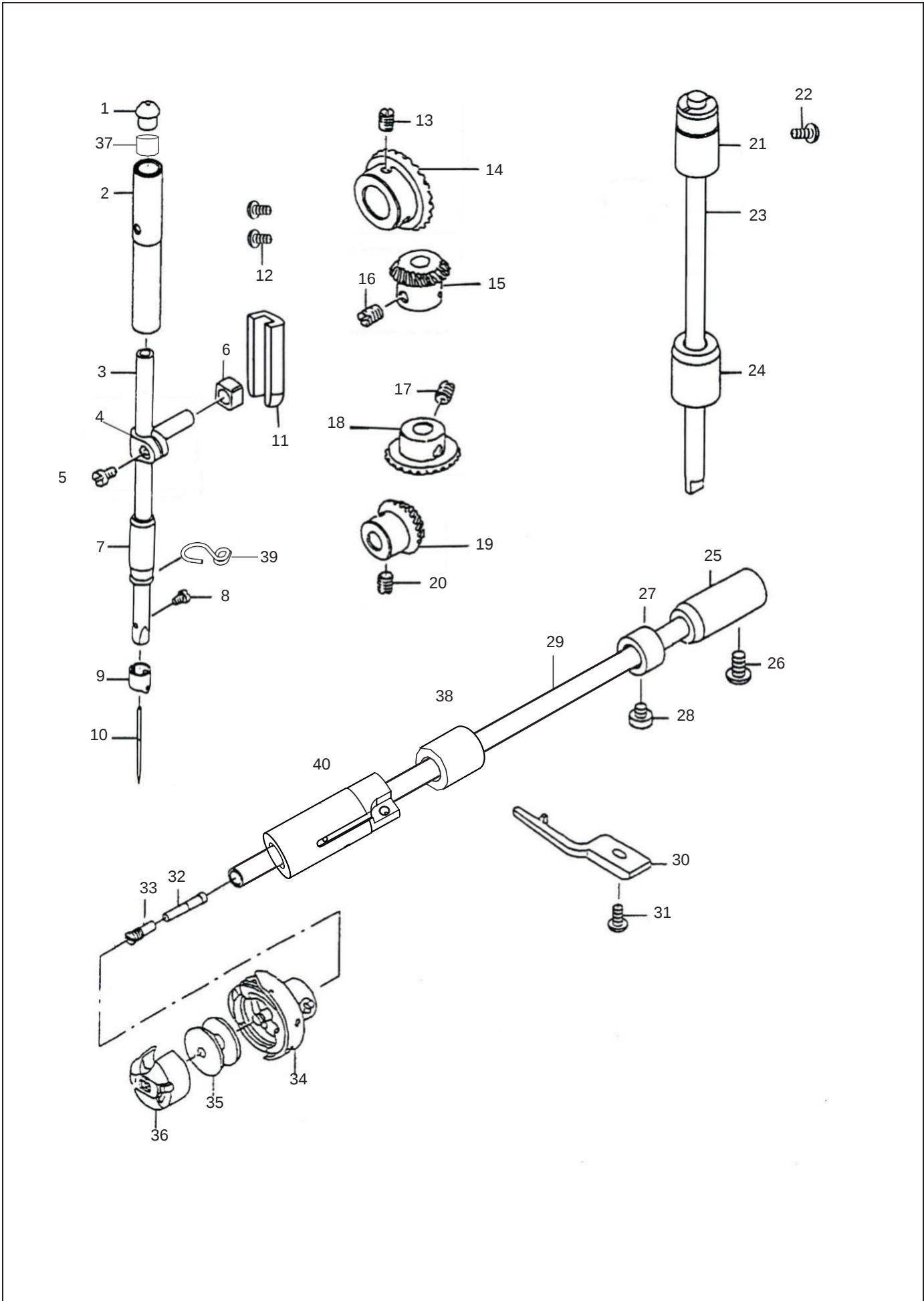
2.上轴及挑线部件 Main Shaft & Thread Take-up Components



2.上轴及挑线部件 Main Shaft & Thread Take-up Components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	11-80151550-01	挑线连杆销螺钉	Set screw SM15/64x28 L=11	1	1
2	1281-01-30	挑线杆大组件	Thread take-up lever ASM.	1	1
3	101-02-25	挑线连杆销	Hinge pin	(1)	(1)
4	101-02-22-05	挑线连杆	Thread take-up lever link	(1)	(1)
5	1281-01-30-01	挑线杆组件	Thread take-up lever	(1)	(1)
6	101-02-24	滚针轴承	Needle bearing	(2)	(2)
7	101-02-20-00	挑线曲柄组件	Thread take-up crank	(1)	(1)
8	1281-01-30-02	针杆连杆	Needle bar link	(1)	(1)
9	101-02-28	挑线曲柄左旋螺钉	Set screw (left handed)	(1)	(1)
10	21-08008160-01	挑线杆垫片	Counter weight protecting plate	1	1
11	11-60181630-01	针杆曲柄定位螺钉	Screw SM9/32x28 L=16	1	1
12	31-04424000-09	定位螺钉O形圈	Rubber ring	1	1
13	11-80181650-01	针杆曲柄紧固螺钉	Set screw SM9/32x28 L=16	1	1
14	11-80160610-01	针杆曲柄螺钉	Screw SM1/4x40 L=6	2	2
15	101-02-15	针杆曲柄	Needle bar crank	1	1
16	1280-01-13	上轴前轴套组件	Main shaft bushing (left)	1	1
17	1255-02-10	绕线轮	Driving wheel	1	1
18	11-80160810-01	绕线轮固定螺钉	Screw SM1/4x40 L=8	2	2
19	11-80150710-01	上轴中轴套螺钉	Set screw SM15/64x28 L=7	1	1
20	1255-02-12	上轴中轴套	Main shaft bushing (middle)	1	1
21	101-02-33	上轴挡圈	Thrust collar D=14.72 W=12	1	1
22	11-80160710-01	上轴挡圈螺钉	Screw SM1/4x40 L=7	2	2
23	25-20000000-08	抬牙连杆轴用挡圈	Snap ring	1	1
24	11-00161120-01	送料偏心轮螺钉	Screw SM1/4x40 L=11	2	2
25	101-06-02	送料偏心轮	Feed drive eccentric cam	1	1
26	101-06-04	送料偏心轮盖板	Thrust collar	1	1
27	11-10090620-01	送料偏心轮盖板螺钉	Screw SM9/64x40 L=6	2	2
28	12-80500612-01	手轮螺钉	Bolt Socket M5 L=6	2	2
29	1287-04-04	电控组件	Electronic control unit	1	
29		电控组件	Electronic control unit		1
30	1287-04-03	手轮	Hand Wheel	1	1
31	12-60403522-01	定子安装螺钉	Screw M4 L=35	4	4
32	1287-04-04-02	电机定子	M0tor Stator	1	1
33	1287-04-04-03	电机转子	Motor Rotor	1	1
34	12-80600812-01	转子螺钉	Screw M6 L=8	2	2
35	32-13850360-09	上轴后套油封	Oil Seal	1	1
36	1281-05-06	上轴后套	Supporting Sleeve	1	1
37	1287-04-08	上轴	Main Shaft	1	1
38	1281-01-40	曲柄油量限制垫	Roller felt	2	2
39	1281-01-39A	上轴油量堵销	Oil Seal Pin	1	1
40	12-60402022-01	电控固定螺钉	Bolt Socket M4 L=20	5	5
41	1287-04-04-07	后电线罩	Rear Wire Cover	1	1
42	12-60401220-02	后电线罩螺钉	Screw M4 L=12	2	2
43	1287-04-04-06	操作面板组件	Operation Plate	1	1
44	12-40301420-01	操作面板固定螺钉	Screw M3 L=8	2	2
45	101-02-23	挑线杆防油套	Oil Protect Bushing	1	1

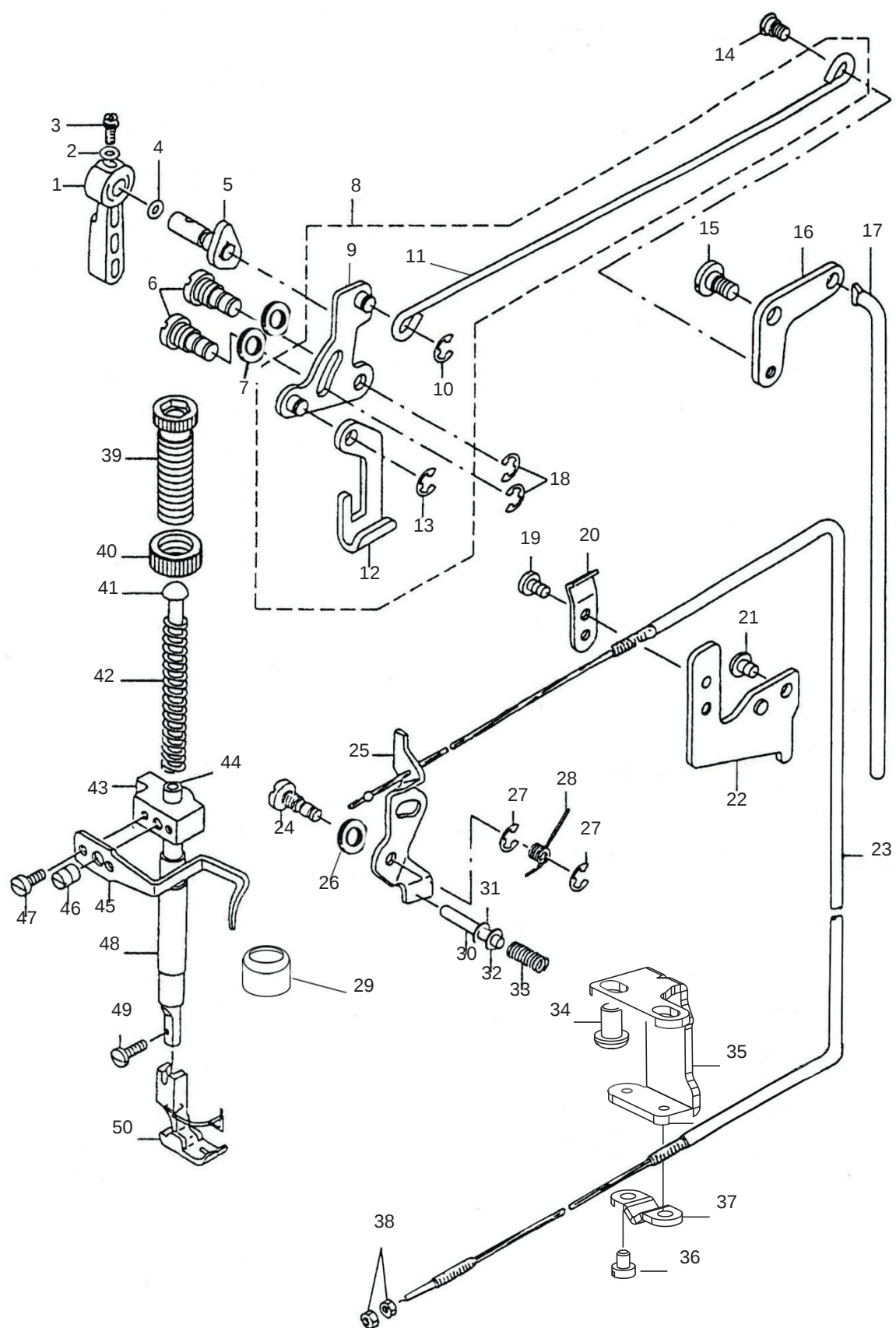
3.针杆、竖轴、下轴部件 Needle bar, vertical shaft & hook driving shaft components



3.针杆、竖轴、下轴部件 Needle bar, vertical shaft & hook driving shaft components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	101-03-07	针杆上衬套孔塞	Rubber Plug	1	1
2	1281-01-25	针杆上套	Needle Bar Upper Bushing	1	1
3	1281-01-37	针杆	Needle Bar	1	1
4	120-02-07	针杆连接柱	Needle Bar Connection	1	1
5	11-60090620-01	针杆连接柱螺钉	Screw Sm9/64x40 L=6	1	1
6	120-02-25	针杆连接柱滑块	Slide Block	1	1
7	101-03-08	针杆下轴套	Needle Bar Bushing Lower	1	1
8	11-60080520-01	机针固定螺钉	Screw Sm1/8x44 L=5	1	1
9	101-03-11	针杆过线环	Needle Bar Thread Guide	1	1
10	101-03-13	机针DBX1 14 #	Needle Dbx1 14#	1	1
11	120-02-23	针杆滑块导轨	Guide For Slide Block	1	1
12	11-60110820-01	滑块导轨螺钉	Screw Sm11/64x40 L=8	2	2
13	11-80160810-01	伞齿轮螺钉	Screw Sm1/4x40 L=8	2	2
14	101-05-26	上轴伞齿轮	Bevel Gear For Arm Shaft	1	1
15	101-05-25	竖轴上伞齿轮	Bevel Gear For Vertical Shaft	1	1
16	11-80160810-01	伞齿轮螺钉	Screw Sm1/4x40 L=8	2	2
17	11-80160810-01	伞齿轮螺钉	Screw Sm1/4x40 L=8	2	2
18	101-05-20	竖轴下伞齿轮	Bevel Gear For Vertical Shaft	1	1
19	101-05-18	下轴伞齿轮	Bevel Gear For Hook Shaft	1	1
20	11-80160810-01	伞齿轮螺钉	Screw Sm1/4x40 L=8	2	2
21	101-05-22A	竖轴上轴套	Upright Shaft Bushing Upper	1	1
22	11-40120925-01	竖轴上轴套螺钉	Screw Sm3/16x28 L=9	1	1
23	101-05-24	竖轴	Vertical Shaft	1	1
24	101-05-21	竖轴下轴套	Upright Shaft Bushing Lower	1	1
25	101-05-14A	下轴后轴套	Bushing For Rotating Hook Shaft	1	1
26	11-40120925-01	下轴后轴套螺钉	Screw Sm3/16x28 L=9	1	1
27	402-04-21	下轴挡圈	Thrust Collar	1	1
28	11-80160512-01	下轴挡圈螺钉	Screw Sm1/4x40 L=5	2	2
29	101-05-07	下轴	Rotating Hook Shaft	1	
29	1230-05-07	下轴	Rotating Hook Shaft		1
30	101-05-05	旋梭定位钩	Positioning Finger	1	1
31	11-60111120-01	旋梭定位钩螺钉	Screw Sm11/64x40 L=11	1	1
32	101-05-09	下轴限油芯	Oil Wick	1	1
33	101-05-08	下轴限油螺钉	Oil Seal Screw	1	1
34	101-05-01	旋梭组件	Hook Asm	1	
34	109-03-24	旋梭组件	Hook Asm		1
35	101-05-03	梭心	Bobbin	1	
35	402-04-04	梭心	Bobbin		1
36	101-05-02	梭心套	Bobbin Case	1	
36	109-03-42-1	梭心套	Bobbin Case		1
37	1280-01-23	针杆上套羊毛毡	Needle Bar Sleeve Wool Felt	1	1
38	158-05-19	下轴中套	Lower Shaft Middle Sleeve		1
39	101-03-09XH	针杆下套过线钩	Needle Bar Thread Guide	1	1
40	1283-05-04	下轴前套	Hook driving shaft bushing ASM ,front	1	
40	1255-06-01	下轴前套	Hook driving shaft bushing ASM ,front		1

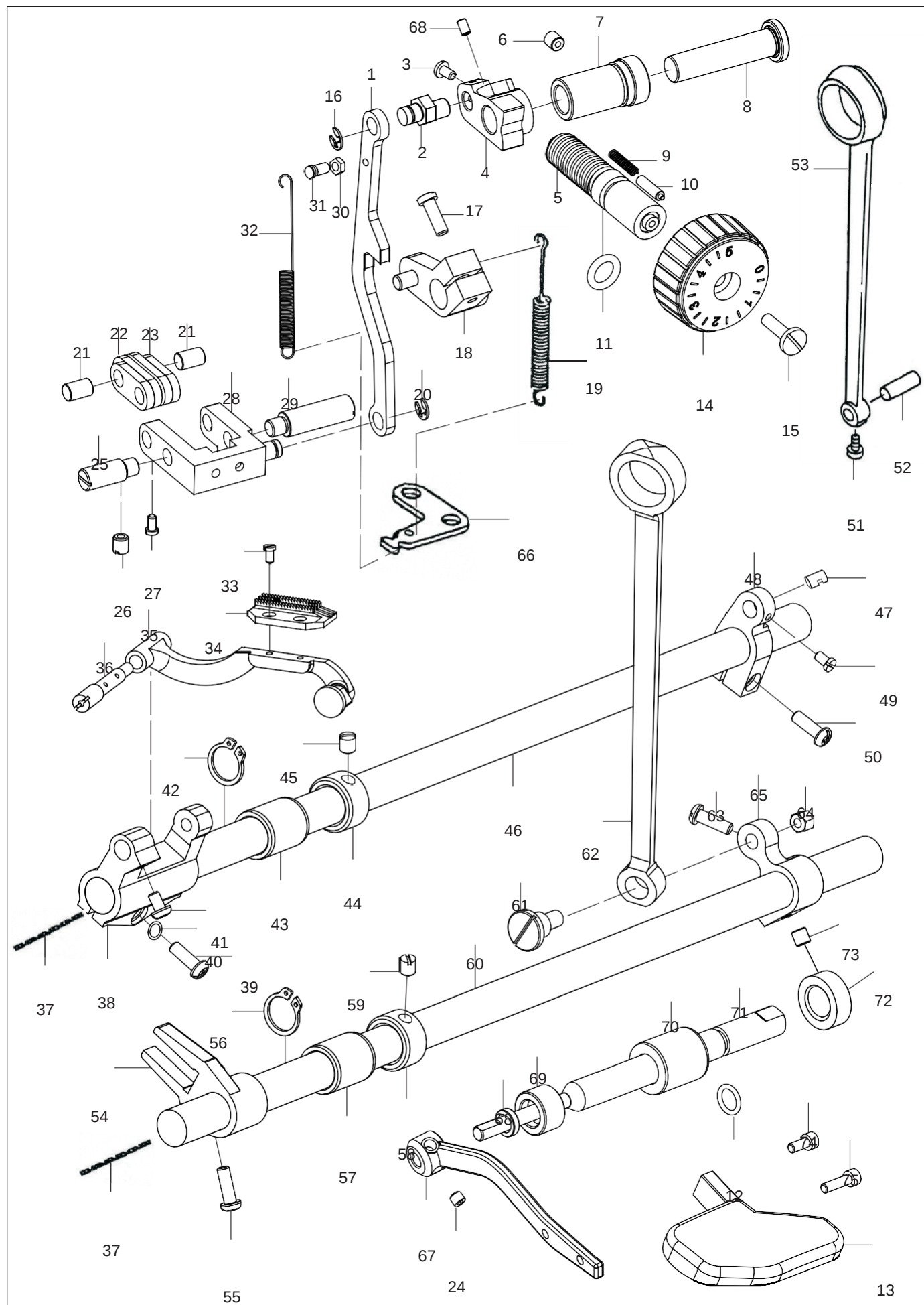
4. 压脚部件 Presser bar components



4. 压脚部件 Presser bar components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	101-04-13	压脚扳手	Hand Lifter	1	1
2	21-03810080-01	压脚扳手螺钉垫圈	Washer	1	1
3	11-30091020-01	压脚扳手螺钉	Screw Sm9/64x40 L=10	1	1
4	31-04018000-09	压脚扳手轴O形圈	Rubber Ring	1	1
5	1281-01-10	压脚扳手凸轮组件	Hand Lifter Cam Asm.	1	1
6	101-04-20	前杠杆螺纹销	Link Shaft Sm5/16x24	2	2
7	101-04-21	螺纹销密封垫圈	Washer Plate	2	2
8	101-04-19	抬压脚杠杆部件	Hand Lifter Link Asm.	1	1
9	101-04-19-00	抬压脚前杠杆组件	Hand Lifter Link	(1)	(1)
10	24-05000000-08	开口挡圈	Snap Ring	(1)	(1)
11	101-04-28	抬压脚拉杆	Lifting Lever Connecting Rod	(1)	(1)
12	101-04-18	压脚升降板	Lifting Lever	(1)	(1)
13	24-05000000-08	开口挡圈	Snap Ring	(1)	(1)
14	101-04-32	抬压脚拉杆螺钉	Hinge Screw Sm3/16x32	1	1
15	101-04-31	后杠杆轴位螺钉	Hinge Screw Sm15/64x 28	1	1
16	101-04-30	抬压脚后杠杆	Lifting Lever Ring	1	1
17	101-04-33	抬压脚顶杆	Connecting Rod Vertical	1	1
18	24-05000000-08	开口挡圈	E-ring 5	2	2
19	11-60111020-01	螺钉	Screw Sm11/64x40 L=10		1
20	109-04-18	压板B	Presser Plate B		1
21	11-40120625-01	上电线压板固定螺钉	Screw Sm3/16x28 L=9		1
22	109-04-20-00	上电线压板	Cord Holder		1
23	1230-04-44	制动器组件	Arrester Asm.		1
24	101-04-25	松线顶板螺纹销	Tension Release Shaft	1	1
25	101-04-24	松线顶板	Tension Release Plate	1	1
26	101-04-21	螺纹销密封垫圈	Washer Plate	1	1
27	24-05000000-08	开口挡圈E5	E-ring 5	2	2
28	1255-04-01	松线顶板复位簧	Thread Tension Release Wire Spring	1	1
29	101-04-34	压杆防油套	Rubber Bushing	1	1
30	101-03-30	松线辅钉	Tension Release Supporting Pin	1	1
31	24-04000000-08	松线辅钉开口挡圈E4	E-ring 4	1	1
32	101-03-32	松线辅钉垫片	Washer Plate	1	1
33	101-03-33	松线辅钉弹簧	Tension Release Supporting Pin Spring	1	1
34	11-40150925-01	下电线压板固定螺钉	Screw Sm15/64x28 L=9		2
35	1230-04-42	下电线压板	Cord Holder		1
36	11-60090820-01	压紧板固定螺钉	Screw Sm9/64x40 L=8		2
37	1230-04-18	下电线压紧板	Cord Holder		1
38	13-60623020-01	松线钢丝螺母	Nut Sm3/16x32		2
39	101-04-01	调压螺钉	Presser Regulator Screw	1	1
40	101-04-02	调压螺母	Presser Regulator Nut	1	1
41	101-04-03	调压导杆	Presser Guide Bar	1	1
42	101-04-04	调压簧	Presser Spring	1	1
43	101-04-06	压杆导架	Presser Bar Guide Bracket	1	1
44	1281-01-26	压杆	Presser Bar Guide Bracket	1	1
45	1255-04-02	缓线调节钩	Presser Bar Guide Bracket	1	1
46	11-80160810-01	压杆导架螺钉	Screw Sm1/4x40 L=8	1	1
47	11-40090825-01	缓线调节钩螺钉	Screw Sm9/64x40 L=8	2	2
48	101-04-10	压杆衬套	Presser Bar Bushing Lower	1	1
49	11-60091120-02	活压脚螺钉	Presser Foot Screw Sm9/64x40 L=11	1	1
50	109-04-41	活压脚组件	Presser Foot Asm	1	1
51	109-04-20-00	上电线压板组件	Cord Holder	1	1
52	1230-04-42-00	下电线压板组件	Cord Holder	1	1

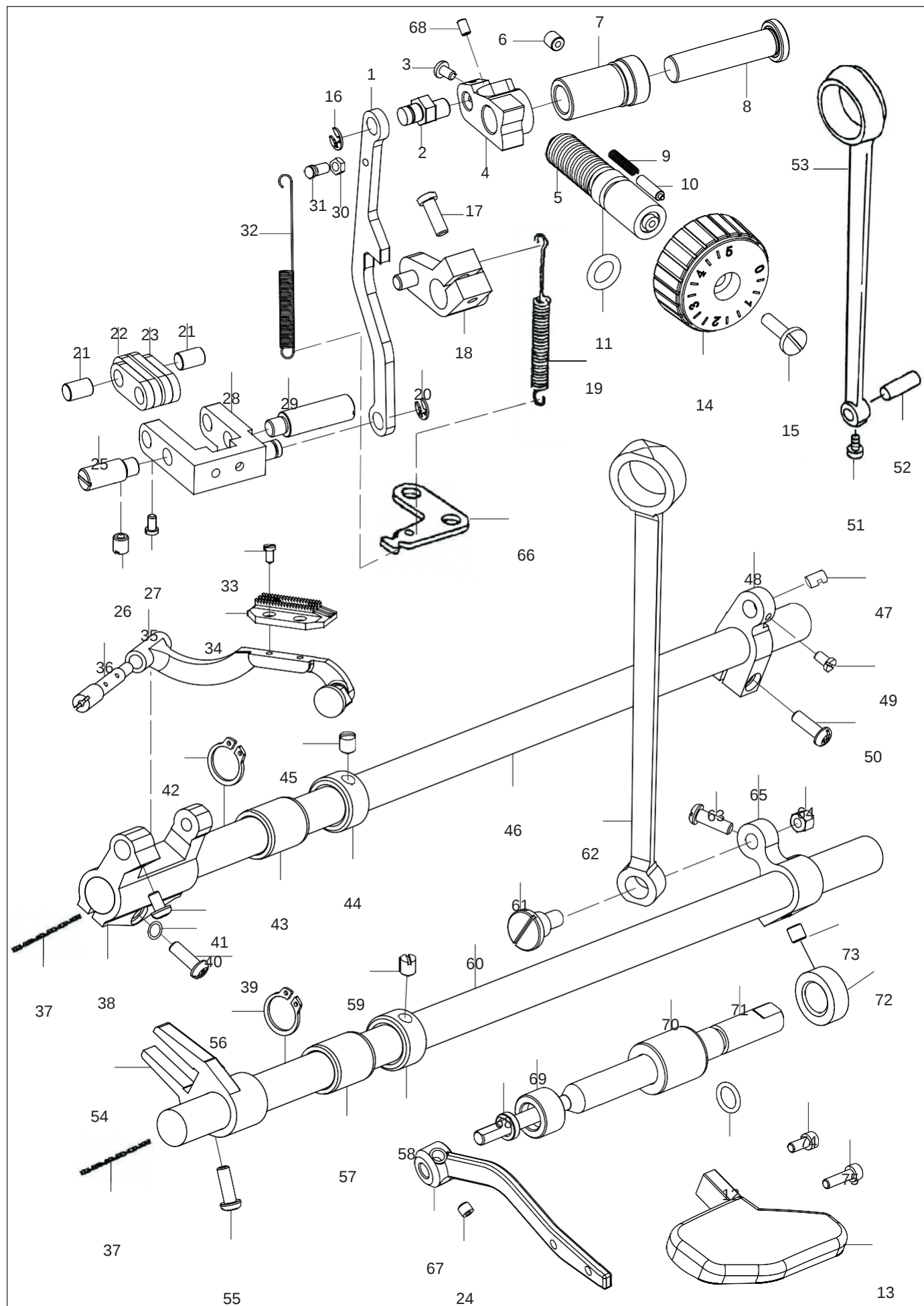
5.送料部件 Feed mechanism components



5.送料部件 Feed mechanism components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	1281-01-43	倒送料连杆	Feed regulator connecting rod	1	1
2	1255-05-09	倒送料连杆销	Feed regulator pin	1	1
3	11-60090620-01	送料连杆销螺钉	Screw SM9/64x40 L=6	2	2
4	1255-05-05	送料调节座	Feed regulator	1	1
5	1255-05-02	送料调节螺柱	Feed regulator screw	2	2
6	11-40150612-01	针距座套固定螺钉	Screw SM15/64x28 L=6	1	1
7	1255-05-07	送料调节器轴套	Feed regulator bushing	1	1
8	1255-05-06	针距座销	Hinge pin for regulator	1	1
9	101-07-06	送料距锁合簧	Spring	1	1
10	101-07-05	针距调节旋钮限位销	Pin	1	1
11	31-09428000-09	送料调节螺柱O形圈	Rubber ring	1	1
12	31-08018000-09	倒送料轴O形圈	Rubber ring	1	1
13	1287-03-06	倒缝扳手	Reverse feed control lever	1	1
14	1283-05-11	送料距旋钮	Feed deal	1	1
15	11-70121820-01	送料距旋钮螺钉	Screw SM3/16x28 L=18	1	1
16	24-05000000-09	开口挡圈	E-ring5	1	1
17	11-60121420-01	倒送料曲柄螺钉	Feed reverse arm screw SM3/16x28 L=14	1	1
18	101-07-20-01	倒送料曲柄组件	Feed reverse ASM.	1	1
19	101-07-22	倒送料拉簧	Feed reverse spring	1	1
20	24-05000000-09	开口挡圈	E-ring5	1	1
21	101-06-11	短摆动座连接销	Walking foot link	2	2
22	101-06-09	送料长摆动板	Walking foot link	2	2
23	101-06-10	送料短摆动板	Connecting link	2	2
24	12-80500612-01	倒送料扳手紧固螺钉	Screw SM15/64x28 L=6	2	2
25	101-06-14	送料摆动板座左销	Adjusting link fulcrum shaft	1	1
26	11-80151150-01	左右销固定螺钉	Screw SM15/64 L=11	2	2
27	11-00090620-01	连接销螺钉	Screw SM9/64x40 L=6	2	2
28	101-06-13-00	送料摆动板座	Walking foot adjusting link	1	1
29	1230-06-16	送料摆动板座右销	Adjusting link fulcrum shaft	1	1
30	13-60113020-01	螺母	Nut	1	1
31	134-05-28	弹簧连接销	Spring Connecting Pin	1	1
32	1281-05-45	倒送料弹簧	Feed Reverse Sping	2	2
33	11-60080620-01	送料牙螺钉	Screw SM1/8x44 L=6	2	2
34	109-05-33A	送料牙	Feed dog	1	1
35	1273-15-01	牙架组件	Feed bar ASM.	1	1
36	101-06-32	牙架销	Feed bar shaft	1	1
37	43-10250000-00	油线 $\Phi 2.5 \times 720$ mm	Oil wick	0.72	0.72
38	101-06-28	牙架座	Feed rocker ASM.	1	1
39	11-60121420-01	牙架座螺钉	Screw SM11/64x40 L=11	1	1
40	21-04808080-01	垫圈	Washer	1	1
41	11-40110725-01	牙架销紧固螺钉	Screw SM11/64x40 L=7	1	1
42	25-15000000-08	送料轴轴用挡圈	Retaining ring	1	1
43	101-06-26	送料轴轴套	Feed rocker shaft bushing	1	1
44	101-02-06	送料轴挡圈	Feed rocker shaft collar	1	1
45	11-80160610-01	送料轴挡圈螺钉	Screw SM1/4x40 L=6	2	2
46	101-06-22	送料轴	Feed rocker shaft	1	1
47	101-06-19	送料曲柄销	Feed rocker crank pin	1	1
48	101-06-18	送料曲柄	Feed rocker shaft crank	1	1
49	11-00090620-01	送料曲柄销螺钉	Screw SM9/64x40 L=6	1	1
50	11-40121425-01	送料曲柄螺钉	Screw SM3/16x28 L=14	1	1
51	11-00090620-01	送料连杆销螺钉	Screw SM9/64x40 L=6	1	1
52	101-06-07	送料连杆销	Walking foot pin	1	1
53	101-06-06	送料连杆	Rocker shaft connecting rod	1	1

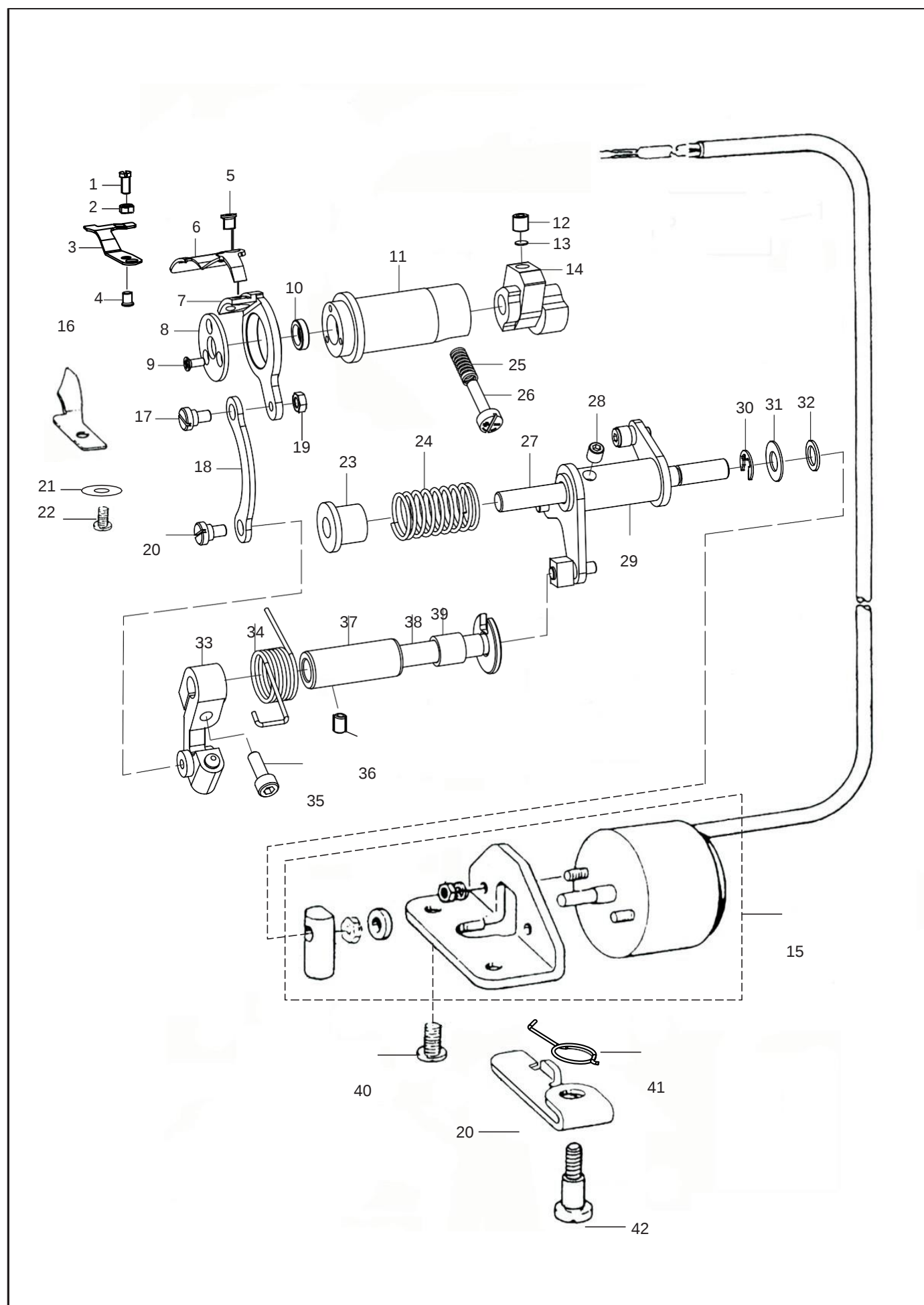
5.送料部件 Feed mechanism components



5.送料部件 Feed mechanism components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
54	101-06-42	抬牙叉形曲柄	Driving shaft crank ASM,front	1	1
55	11-40111025-01	抬牙叉形曲柄螺钉	Screw SM11/64×40 L=10	1	1
56	25-15000000-08	抬牙轴轴用挡圈	Retaining ring	1	1
57	101-06-26	抬牙轴轴套	Feed rocker shaft bushing	1	1
58	101-02-06	抬牙轴挡圈	Thrust collar ASM D=14.72 W=12	1	1
59	11-80160610-01	抬牙轴挡圈螺钉	Screw SM1/4×40 L=6	2	2
60	101-06-44	抬牙轴	Feed driving shaft	1	1
61	101-06-50	抬牙连杆轴位螺钉	Hinge screw	1	1
62	101-06-49	抬牙连杆	Connecting rod	1	1
63	11-40121225-01	抬牙曲柄螺钉	Screw SM3/16x28 L=12	1	1
64	13-60184020-01	抬牙连杆轴位螺母	Hinge nut SM9/32x28	1	1
65	101-06-47	抬牙曲柄	Feed rocker crank	1	1
66	101-07-23	拉簧固定板	Feed spring hook	1	1
67	1287-03-04	倒缝扳手杆	Reverse Feed Control Lever	1	1
68	32-06030120-09	倒缝扳手轴油封	Rubber Plug	1	1
69	1287-02-14	倒缝扳手左轴套	Axle Sleeve	1	1
70	1255-05-03	倒送料轴套	Feed Reverse Bushing	1	1
71	1287-02-08	倒送料轴	Feed Reverse Shaft	1	1
72	279-06-07	倒缝扳手轴挡圈	Retaining ring	1	1
73	11-00140710-01	挡圈固定螺钉	Screw M4 L=4	2	2
74	9202 002067	手柄固定螺钉 (短)	Screw M4 L= 8	1	1
75	9202 002087	手柄固定螺钉 (长)	Screw M4 L=12	1	1

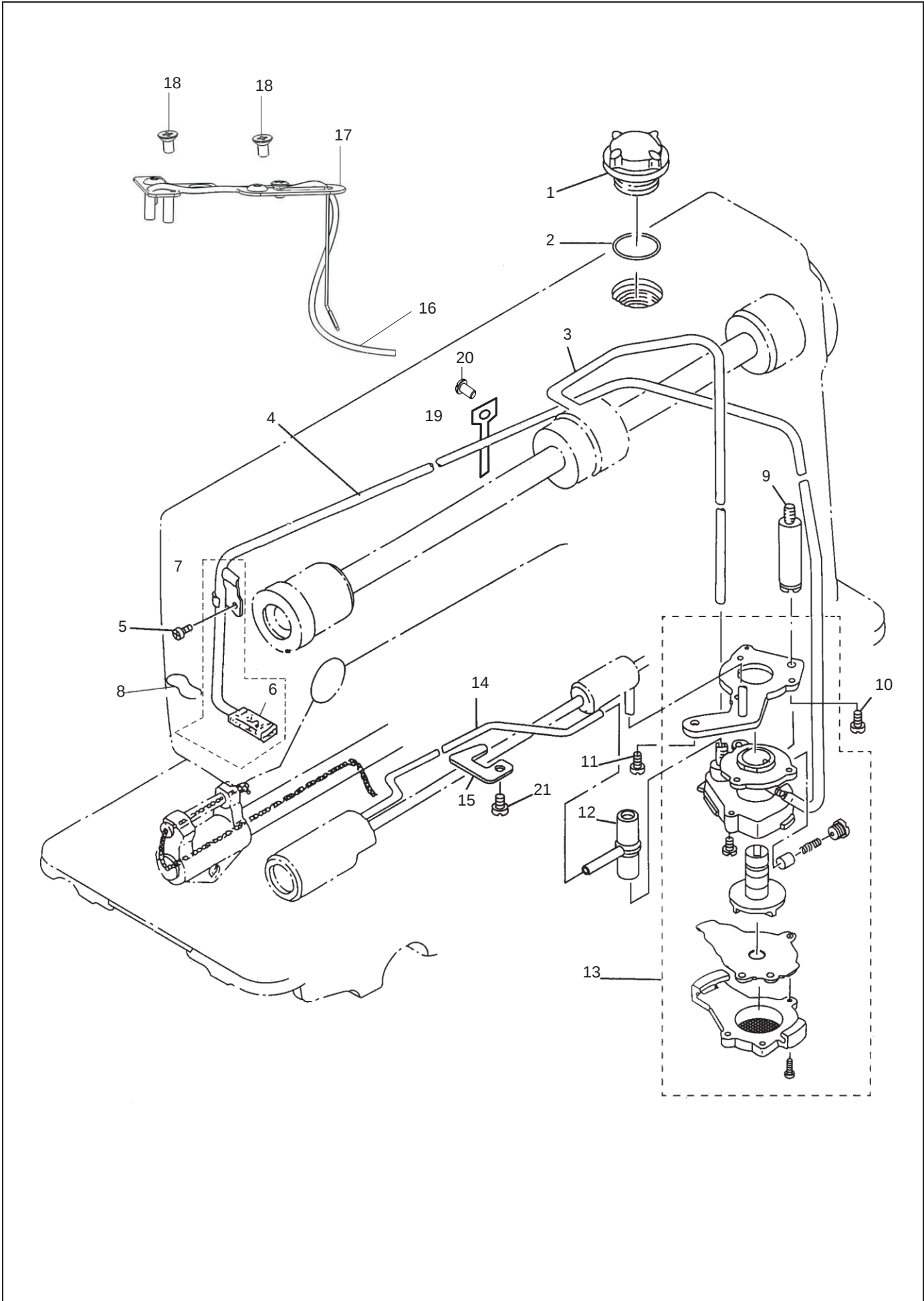
6.切线装置部件(E1专用) Thread trimmer components (E1 special)



6.切线装置部件(E1专用) Thread trimmer components (E1 special)

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	11-00580720-02	定刀调节螺钉	Screw Sm1/8x40 L=7		1
2	13-60582420-02	定刀压力调节螺母	Nut Sm1/8x40		1
3	158-09-04	固定刀	Fixed Knife		1
4	11-20090520-01	固定刀螺钉	Screw Sm9/64x40 L=5		1
5	11-10110622-01	动刀螺钉	Screw Sm11/64x40 L=6		2
6	158-09-13	动刀	Motorial Knife		1
7	1255-06-01-02	动刀架	Knife Bracket		1
8	1255-06-01-03	动刀架压板	Knife Bracket Presser		1
9	12-10300821-01	动刀架压板紧固螺钉	Screw M3 L=8		3
10	32-07430120-09	骨架油封	Oil Seal		1
11	1255-06-01-01	下轴前套	Hook Driving Shaft Bushing Asm.		1
12	11-80161012-01	剪线凸轮固定螺钉	Set Screw1/4x40 L=10		2
13	1230-09-40	剪线凸轮螺钉垫片	Washer		2
14	158-09-01	切线凸轮	Thread Shear Cam		1
15	1281-01-27	剪线电磁铁组件	Magnetic Plug		1
16	1230-09-06	分线器	Thread Partition		1
17	135-06-22	刀轴连杆螺钉	Screw		2
18	1230-09-15	刀轴连杆	Knife Shaft Connecting Rod		1
19	13-60113020-01	刀轴连杆螺母	Nut Sm11/64x40		1
20	158-11-01	松线座	Thread Loose Seat		1
21	21-04608110-01	垫圈	Washer		1
22	11-40090625-01	分线器固定螺钉	Screw Sm9/64x40 L=6		1
23	158-09-31	扭簧端盖	Spring Cover		1
24	158-09-32	切线凸轮复位簧	Spring		1
25	113-06-22	旋梭油量调节簧	Oil Adjusting Spring		1
26	113-06-21	旋梭油量调节螺钉	Oil Adjusting Screw		1
27	158-09-30	切刀驱动轴	Thread Shear Shaft		1
28	11-80160612-01	剪线驱动轴固定螺钉	Screw Sm1/4x40 L=10		1
29	158-09-26-00	切线凸轮曲柄大组件	Thread Shear Cam Rock Arm Asm.		1
30	24-06000000-08	挡圈E6	Retaining Ring ,e6		1
31	21-08210162-03	剪线电磁铁垫片	Washer		1
32	101-04-21	电磁铁缓冲垫	Magnetic Plug Cushion Mat		1
33	1230-09-18-00	切刀驱动曲柄组件	Thread Shear Rock Arm		1
34	158-09-21	切刀驱动曲柄弹簧	Spring		1
35	11-60621422-01	驱动曲柄螺钉	Screw Sm3/16x32 L=14		1
36	11-80120712-01	剪线驱动轴套螺钉	Screw Sm3/16x28 L=7		1
37	158-09-24	切线驱动轴套	Thread Shear Shaft Bush		1
38	158-09-22	切刀驱动曲柄轴	Thread Shear Rovk Arm Shaft		1
39	158-09-23	驱动曲柄轴短套	Short Bush		1
40	11-40150925-01	剪线电磁铁固定螺钉	Screw Sm15/64x28 L=9		1
41	158-11-11	松线复位弹簧	Spring		1
42	158-09-42	松线座螺钉	Screw		

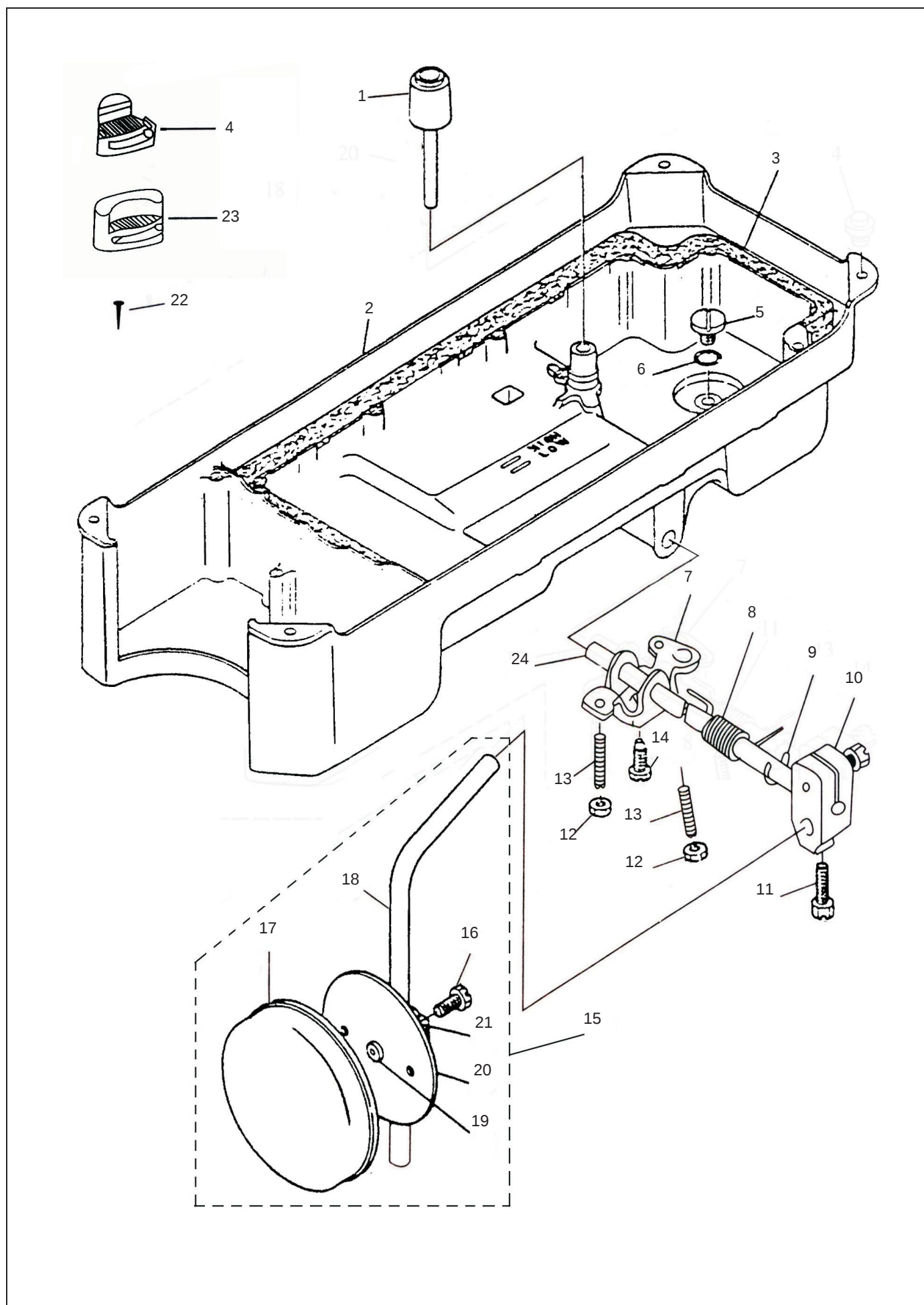
7.润滑部件 Oil Lubrication Components



7.润滑部件 Oil Lubrication Components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	101-08-25	油窗	Oil sight window	1	1
2	31-20024000-09	油窗O形圈	Rubber ring	1	1
3	101-08-19	上轴供油管	Main shaft oil tube	1	1
4	42-05003000-00	回油管	Oil return tube	0.66	0.66
5	11-40120625-01	回油管夹螺钉	Screw SM3/16x28 L=6	1	1
6	120-07-07	机头回油毡	Oil return tube plate ASM.	1	1
7	101-08-28	回油管夹	Oil return tube holder	1	1
8	1283-02-05	回油管固定夹	Oil feet presser	1	1
9	101-08-16	油泵连接螺柱	Oil pump support M8	1	1
10	11-40111025-01D	螺柱连接螺钉	Screw	1	1
11	11-40150925-01	油泵连接螺钉	Screw	1	1
12	101-08-18	供油管接头	Rubber joint	1	1
13	101-08-01-00	油泵组件	Lubricating oil pump ASM.	1	1
14	101-08-20	旋梭轴供油管	Oil tube		1
14	1283-05-17	旋梭轴供油管	Oil tube	1	
15	101-08-23	旋梭轴供油管压板	Plate		1
15	1283-05-18	旋梭轴供油管压板	Plate	1	
16	43-10250000-00	油线	Oil line	1	1
17	1280-01-10	油线架组件	Oil Braid Fitting Plate	1	1
18	11-40090825-01	油线架固定螺钉	Screw SM9/64x40 L=8	2	2
19	101-08-37	上轴回油管压板	Oil return clamp	1	
20	11-40120625-01	上轴回油管压板螺钉	Screw SM3/16x28 L=6	1	
21	11-40150925-01	下轴回油管压板螺钉	Screw SM15/64x28 L=9	1	1

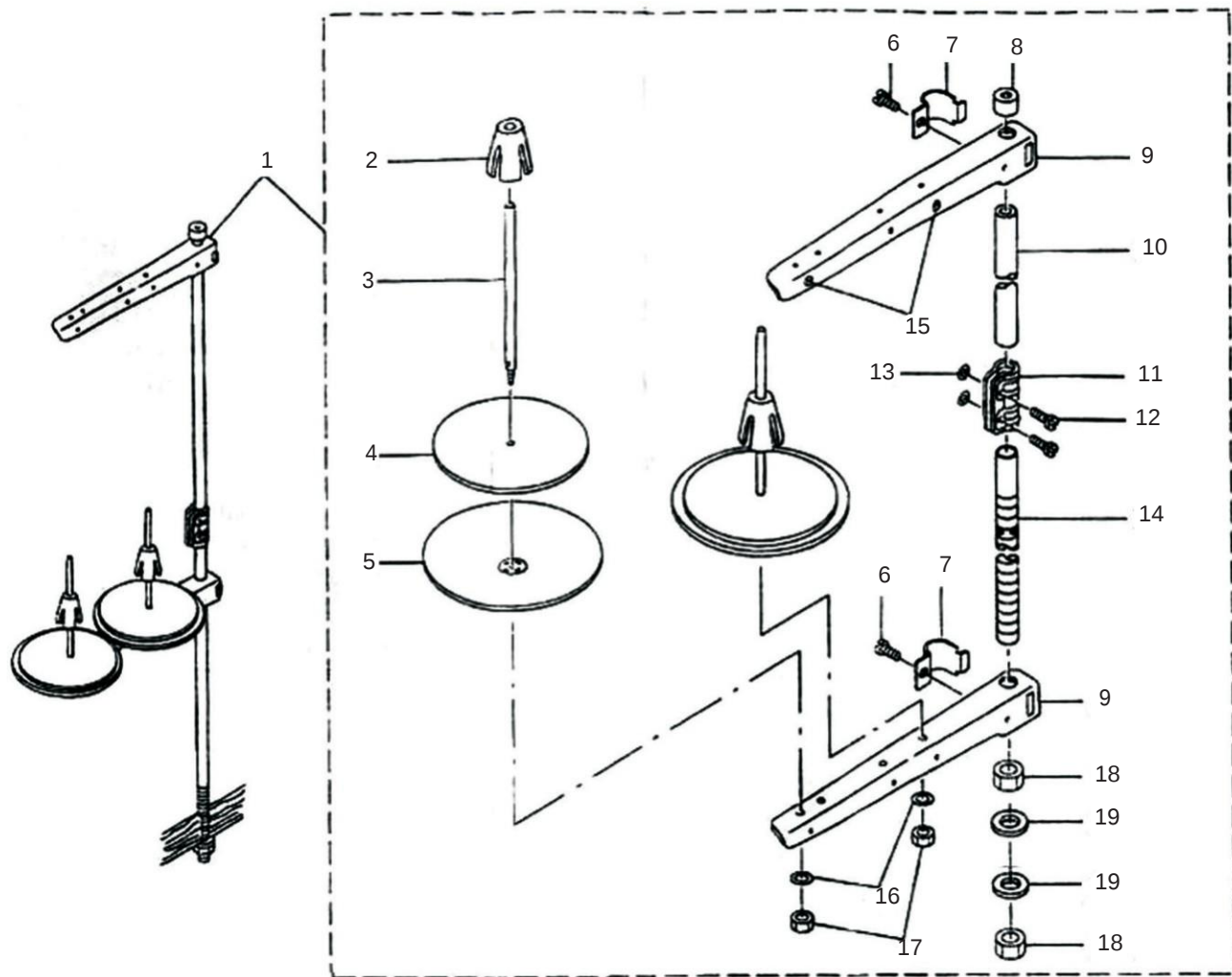
8.油盘、膝抬压脚部件 Oil Reservoir & Knee Lifter Components



8.油盘、膝抬压脚部件 Oil Reservoir & Knee Lifter Components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	101-09-02	抬压脚顶销	Knee Press Lifter Rod	1	1
2	1287-04-10	油盘	Oil Reservoir	1	1
3	101-09-03	油盘衬垫	Oil Reservoir Gasket	1	1
4	120-09-05	油盘支座(小)	Rubber Cushion(small)	2	2
5	11-70200720-01	排油孔螺钉	Screw Sm5/16*24l=7	1	1
6	31-06224000-09	油塞螺钉O形密封圈	Rubber Ring	1	1
7	101-09-07	抬压脚双向曲柄	Connecting Rod Vertical	1	1
8	101-09-08	抬压脚曲柄簧	Spring	1	1
9	24-10000000-09	抬压脚轴开口挡圈	E-ring 10	1	1
10	101-09-10-00	抬压脚操纵杆接头组件	Knee Press Rod Bearing Bracket Asm	1	1
11	12-90801423-02	抬压脚操纵接头螺钉	Screw M8x14	2	2
12	14-60603320-02	限位调节螺母	Nut M6	2	2
13	12-80603050-02	限位调节螺钉	Screw M6*30	2	2
14	12-90601633-02	抬压脚双向曲柄螺钉	Screw M6*16	1	1
15	101-09-15-00	操纵杆组件	Knee Lifter Plate Rod Asm	1	1
16	101-09-16	操纵杆夹头螺钉	Screw Sm15/64x28 L=15	(1)	(1)
17	101-09-20	操纵板软垫	Knee Press Plate Asm.	(1)	(1)
18	101-09-15	操纵杆	Knee Lifter Plate Rod	(1)	(1)
19	101-09-18	操纵杆垫块	Rubber	(1)	(1)
20	101-09-19	操纵板	Knee Press Plate	(1)	(1)
21	101-09-17	操纵杆夹头	Knee Press Plate Holder	(1)	(1)
22	101-12-03	油盘座钉	Nail	4	4
23	120-09-04	油盘支座(大)	Rubber Cushion(big)	2	2
24	101-09-06	膝抬压脚轴	Knee Press Rod	1	1

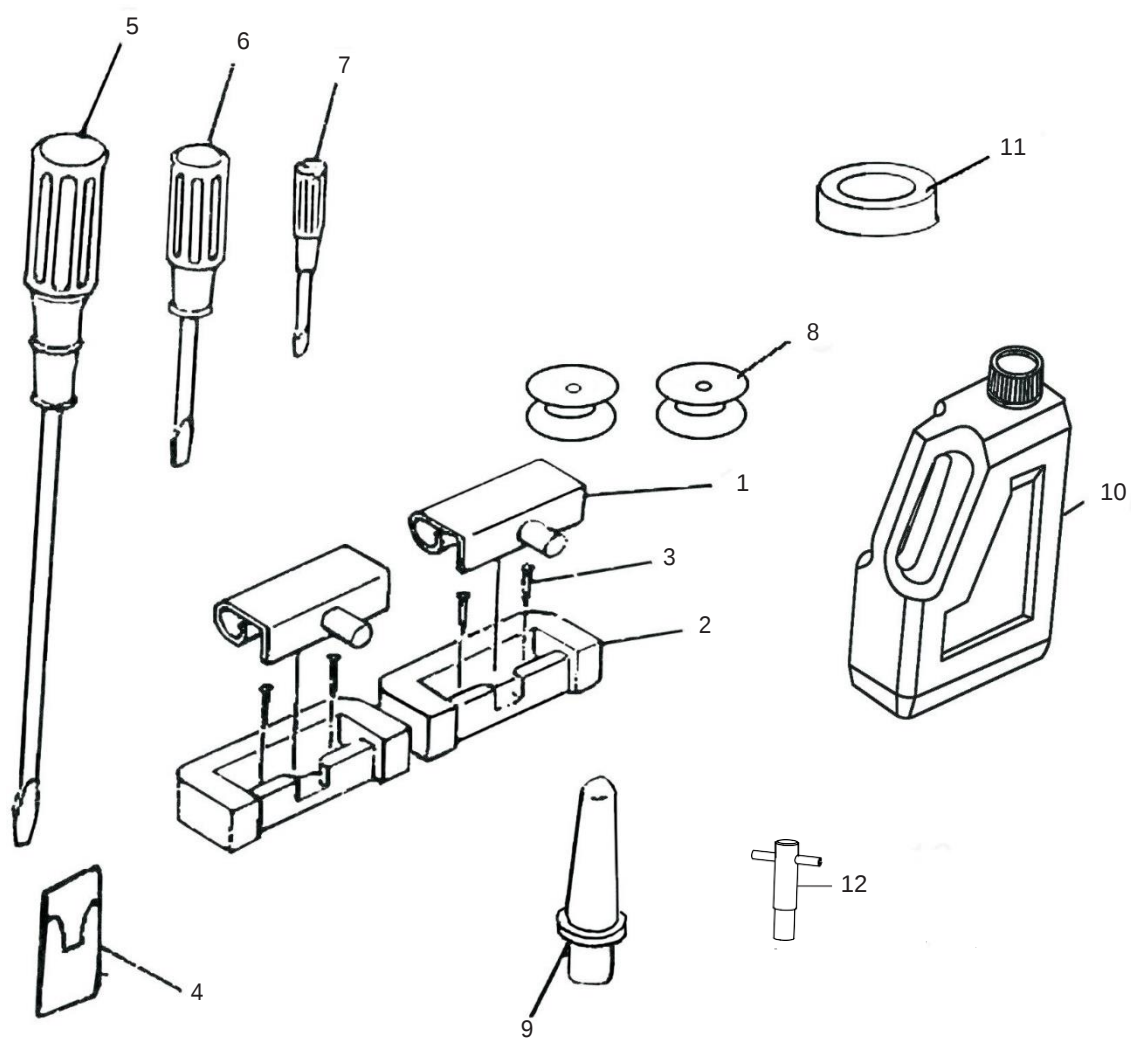
9.线架部件 Thread Stand Components



9.线架部件 Thread Stand Components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	101-11-01	线架组件	Thread Stand Asm.	1	1
2	279-12-00-22	线盘芯	Spool Retainer	(2)	(2)
3	279-12-00-23	线盘钉	Spool Pin	(2)	(2)
4	279-12-00-24	线盘垫	Spool Rest Cushion	(2)	(2)
5	279-12-00-25	线圈托盘	Spool Rest	(2)	(2)
6	279-12-00-04	螺钉	Screw M6 L=18	(2)	(2)
7	279-12-00-03	线臂抱攀	Thread Guide Arm Joint	(2)	(2)
8	279-12-00-01	上直管盖帽	Spool Rest Rod Rjbber Cap	(1)	(1)
9	279-12-00-08	短固线臂	Spool Rest Arm	(2)	(2)
10	279-12-00-02	线架上直管	Spool Rest Rod,upper	(1)	(1)
11	279-12-00-15	直管接头	Spool Rest Rod Joint	(1)	(1)
12	279-12-00-16	螺钉	Screw M5 L=16	(2)	(2)
13	279-12-00-14	螺帽	Nut M5	(2)	(2)
14	279-12-00-19	线架下直管	Spool Rest Rod,lower	(1)	(1)
15	279-12-00-07	引线圈	Thread Guide	(2)	(2)
16	279-12-00-26	弹性垫圈	Spring Washer	(2)	(2)
17	279-12-00-27	螺帽	Nut M5	(2)	(2)
18	279-12-00-20	螺帽	Nut M16x1.5	(2)	(2)
19	279-12-00-21	防震垫	Washer 16.1x30x2.6	(2)	(2)

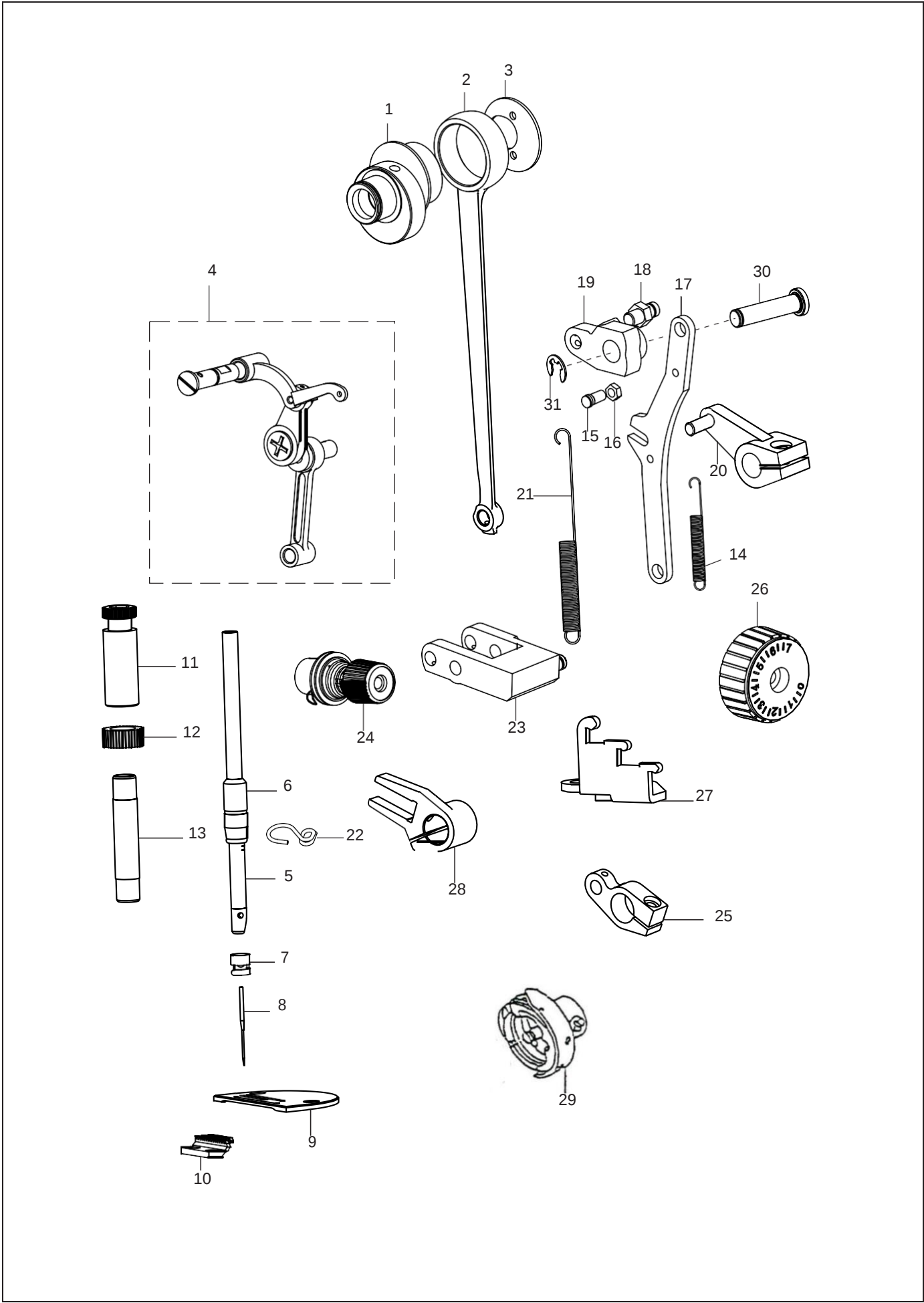
10.附件 Accessories



10.附件 Accessories

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	101-12-01	机头铰链	Head Connecting Hook	2	2
2	120-09-02	机头铰链座	Head Connecting Hook Socket	2	2
3	101-12-03	鞋钉	Head Connecting Hook Nail	4	4
4	101-03-13	机针 DBX1 14 #	Needles Dbx1 14#	1	1
5	101-12-15	螺丝刀 (大)	Screw Driver (l)	1	1
6	101-12-16	螺丝刀 (中)	Screw Driver (m)	1	1
7	101-12-17	螺丝刀 (小)	Screw Driver (s)	1	1
8	402-04-04	梭心	Bobbin		2
8	101-05-03	梭心	Bobbin	2	
9	101-12-19	机头支柱	Head Pole	1	1
10	101-12-21	油箱	Oil Bottle With Oil	1	1
11	101-09-22	油盘磁铁	Oil Reservoir Magnet	1	1
12	1277-14-02	套筒扳手	Spanner		1

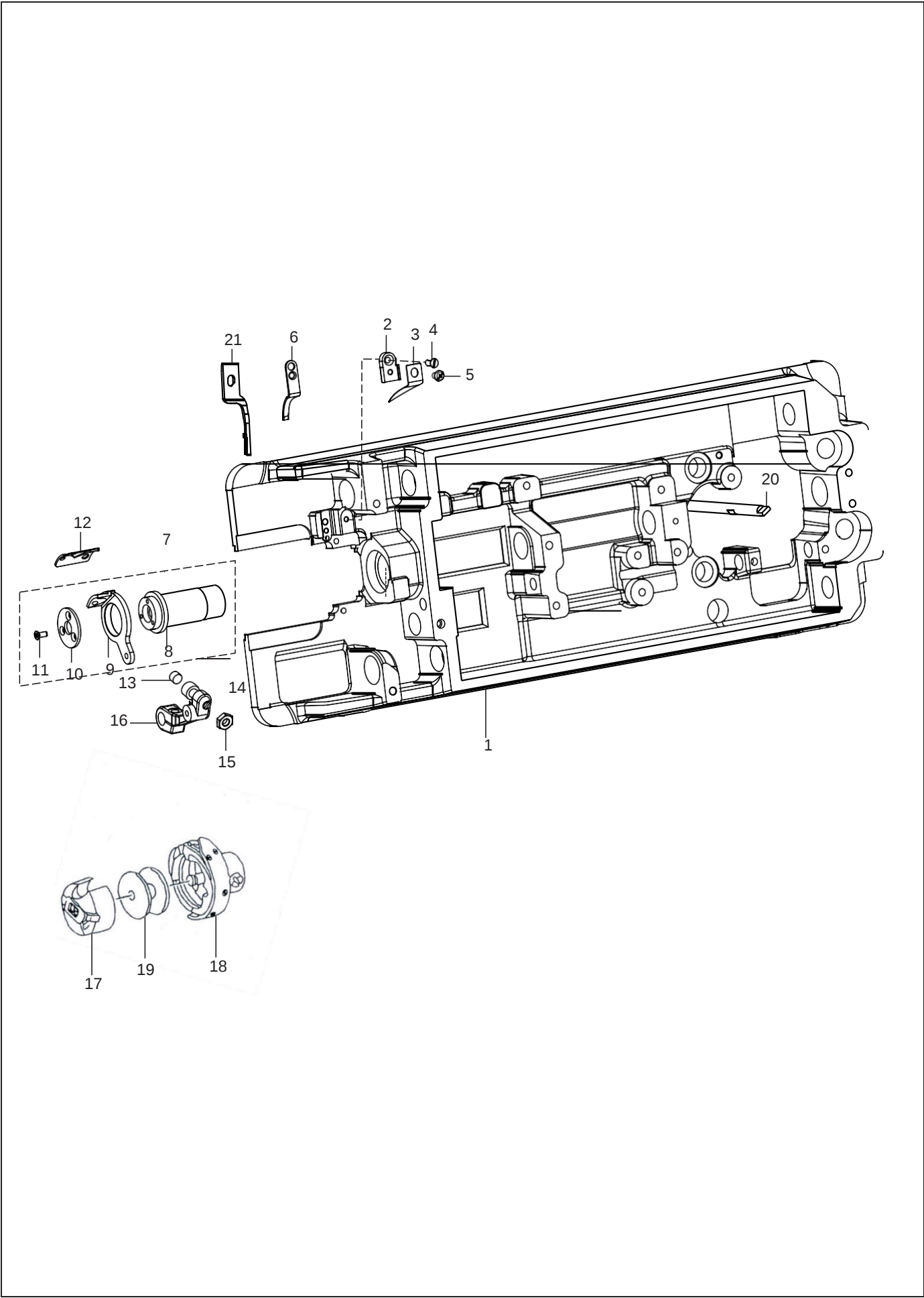
11.厚料部件 Thick material Components



11.厚料部件 Thick material Components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	101-06-02XH	送料偏心轮	Feed Drive Eccentric Cam	1	1
2	101-06-06XH	送料连杆	Rocket Shaft Connecting Rod	1	1
3	101-06-04XH	送料偏心轮盖板	Trust Collar	1	1
4	1281-01-32A	挑线杆大组件	Thread Take-up Lever Asm.	1	1
5	1281-01-38	针杆	Needle Bar	1	1
6	101-03-08XH	针杆下轴套	Needle Bar Bushing Lower	1	1
7	101-03-11XH	针杆过线环	Needle Bar Thread Guide	1	1
8	101-03-13H	机针 DP×5 # 18	Needle Dp×5 #18		1
8	101-03-13XH	机针 DP×5 # 21	Needle Dp×5 #21	1	
9	101-06-36H	针板 B20	Needle Plate B20		1
9	120-01-22	针板	Needle Plate	1	
10	120-04-04	牙齿	Feed Dog	1	1
11	101-04-01XH	调压螺钉	Presser Regular Screw	1	1
12	101-04-02XH	调压螺母	Presser Regular Nut	1	1
13	101-04-10XH	压杆衬套	Presser Bar Bushing Lower	1	1
14	101-07-26XH	倒送料弹簧	Feed Reverse Spring	1	1
15	1281-01-22	弹簧连接销	Spring Connecting Pin	1	1
16	13-60113020-01	螺母	Hinge Screw	1	1
17	1273-05-06	倒送料连杆	Feed Regulator Connecting Rod	1	1
18	101-07-10A	倒送料连杆销	Feed Regulator Pin	1	1
19	1273-15-04	送料调节器	Feed Regulator	1	1
20	1273-15-05	倒送料曲柄组件	Feed Reverse Asm.	1	1
21	1273-15-03	倒送料弹簧	Feed Reverse Spring	1	1
22	1281-05-20H	针杆下套线钩	Needle Bar Thread Guide	1	1
23	101-06-13-00XH	送料摆动板座组件	Walking Foot Adjusting Link Asm.	1	1
24	1281-05-12H	夹线器组件	Tension Asm.	1	1
25	101-06-18XH	送料曲柄	Feed Rocker Shaft Crank	1	1
26	1283-05-11H	送料距旋钮	Feeding From The Knob	1	1
27	1281-01-19	弹簧固定板	Spring Plate	1	1
28	1273-15-02	抬牙叉形曲柄	Driving Shaft Crank Asm,front	1	1
29	109-03-24XH	旋梭	Hook		1
29	115-04-17	旋梭	Hook	1	
30	1273-15-25	针距座销	Hinge Pin For Regulator	1	1
31	24-09000000-08	针距座销卡簧	E-ring 9	1	1

12.大旋梭部件 Big hook Components



12.大旋梭部件 Big hook Components

序号 NO.	图号 REF NO.	名称	DESCRIPTION	数量 AMT	
				E	E1
1	1273-16-01	底板	Baseboard	1	1
2	1273-16-04	分线器垫片	Distributor Spacer		1
3	1300-08-05	分线器	Distributor		1
4	11-10090920-01	分线器垫片螺钉	Distributor Sapcer Screw		1
5	11-40090525-01	分线器螺钉	Thread Partition Screw		1
6	1273-16-06	定刀	Counter Knife		1
7	1255-06-01B	动刀架前轴套组件	Motorial Knife Bracket Front Shaft Sleeve		1
8	1255-06-01-01	下轴前套	Hook Driving Shaft Bushing Asm.		(1)
9	1273-16-03	动刀架	Motorial Knife Bracket		(1)
10	1255-06-01-03	动刀架压板	Motorial Knife Bracket Presser		(1)
11	12-10300821-01	动刀架压板紧固螺钉	Screw M3 L=8		(3)
12	1273-16-07	动刀	Motorial Knife		1
13	1277-08-19	凸轮左曲柄缓冲垫	Cam Left Crank Cushion		1
14	1277-08-18	凸轮左曲柄缓冲垫螺钉	Cam Left Crank Cushion Screw		1
15	13-60153020-01	缓冲垫螺钉锁紧螺母	Cushion Nut		1
16	1273-16-02	切刀驱动曲柄	Thread Shear Rock Arm	1	1
17	1222-05-02	梭芯套	Bobbin Case	1	1
18	1273-16-08	旋梭	Hook	1	1
19	1222-05-03	梭芯	Bobbin	1	1
20	101-05-24B	大旋梭竖轴	Vertical shaft	1	1
21	1281-01-47	旋梭定位钩	Positioning finger	1	1



JOY IN SEWING